

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карапев
2014 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор по капитальному
строительству
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.С. Верин
2014 г.

Задание на выполнение проектных работ № 12-306
по комплексному обследованию очистных сооружений цеха №12

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Характеристика основных данных и требований
1.	Наименование работы	Проведение комплексного обследования очистных сооружений цеха №12
2.	Заказчик	Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
3.	Исполнитель	Определяется протоколом заседания тендерной комиссии Заказчика
4.	Объект	ОАО «Славнефть-ЯНОС» Цех № 12
5.	Вид строительства	Техническое перевооружение.
6.	Статья финансирования	Инвестиционная программа ОАО «Славнефть-ЯНОС», работы технического перевооружения на период 2015-2019 гг. и до 2024 г., Программа Экологическая безопасность.
7.	Номер СПП-элемента	S.91-03-04
8.	Срок разработки документации по этапам и разделам	Выдача заключения и сметной документации – 15.02.2015 г.
9.	Цель работы	Исследование применяемой технологии очистки стоков, выявление узких мест, разработка мероприятий по улучшению качества очистки стоков с целью приведения в соответствие с нормами и требованиями природоохранного законодательства. Оценка физического состояния оборудования, трубопроводов и строительных конструкций, разработка мероприятий по повышению надежности и эффективности их эксплуатации. Получение рекомендаций по модернизации очистных сооружений, с выполнением сметного расчёта предложенных мероприятий.
10.	Краткая характеристика и объём выполняемых работ.	11.1. Исполнитель выполняет работы в соответствии с имеющимися у него технологиями, сертифицированными и допущенными к применению в соответствии с действующим в РФ законодательством. 11.2. Исполнитель разрабатывает программу проведения обследования и согласовывает его с Заказчиком. 11.3. Персонал Исполнителя выполняет требования правил, инструкций, положений по охране труда, пожарной безопасности, газобезопасности, промышленной безопасности, экологической безопасности, правил внутреннего трудового распорядка, действующих в ОАО «Славнефть-ЯНОС» и несет ответственность за их соблюдение. 11.4. Исполнитель несет ответственность за загрязнение окружающей среды, произошедшее по его вине в результате производства работ. 11.5. По окончании комплексного обследования Исполнитель предоставляет Заказчику отчёт о состоянии очистных сооружений с рекомендациями по выполнению мероприятий, необходимых для надёжной и эффективной работы очистных сооружений. Передаваемая заказчику документация должна содержать ведомость объё-

№ п/п	Перечень основных данных и требова- ний	Характеристика основных данных и требований
		<p>мов проектно-изыскательных, строительных работ, спецификации применяемых материалов и сметы.</p> <p>11.6. Сметы должны быть составлены в программном комплексе «Багира»:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сметы должны быть разработаны ресурсным методом. - Сметы должны быть переданы Заказчику в формате сметной программы, в формате Smt, а также на бумажном носителе в 3 экземплярах не позднее двух недель с момента передачи соответствующего раздела проекта - В сводных сметных расчетах в главе 10 «Содержание службы заказчика-застройщика» отдельной строкой указывать размер затрат Заказчика на осуществление строительного контроля, рассчитанный в соответствии с п. 15 «Положения о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства», утвержденного Постановлением РФ от 21.06.2010 №468.

Приложение 1 – Описание очистных сооружений.

Приложение 2 – Технологические схемы участков цеха.

Главный специалист по процессу

Зам. главного инженера по ОП и ТБ

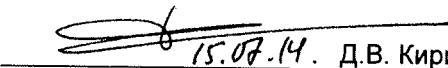
Главный инженер службы директора
по капитальному строительству

Начальник ОПНР

Начальник ОИП

Заказчик: начальник цеха №12

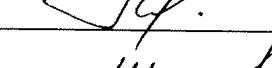
Представитель проектной организации

 15.07.14. Д.В. Кириллов

 К.А. Михайлов

 А.В. Понснов
С.А. Салтыков

 Г.Б. Чубаров

 И.Ж. Шиганов

 А.А. Рыбин

 Н.К. Волков

Описание очистных сооружений

Очистные сооружения цеха №12 предназначены для очистки сточных вод с основной площадки завода, товарно сырьевой базы завода и хоз-фекальных стоков с завода, ТЭЦ-3, завода технического углерода, посёлка Дубки. Производительность очистных сооружений составляет 51000 м³/сутки.

Сточные воды поступают в цех №12 тремя потоками. Два потока это стоки I системы (промливневые) и стоки II системы (стоки ЭЛОУ и сернисто-щелочные) поступают на участок механической очистки. Третий поток – это хоз-фекальные стоки, поступают на участок БХО для очистки, их количество составляет 60-65 м³/час.

Стоки I системы (количество которых составляет 800-1000 м³/час) проходят ливнесброс, песковки, нефтоловушки, пруды-усреднители, объём которых 15000 м³ и поступают на флотационную установку I системы.

Стоки II системы (количество которых составляет 250-400 м³/час) проходят песковки, нефтоловушки, радиальные отстойники (Р-1,2,3,4 объём каждого 2400 м³) и поступают на флотационную установку II системы.

На участке механической очистки стоков от сточных вод отделяются нефтепродукт и мех.примеси. Время отстаивания сточных вод в нефтоловушках 2 часа. Нефтепродукт собирается в подземные резервуары № 6,7 вместимостью соответственно 50 м³ и 300 м³ и затем откачивается на узел обезвоживания, где за счёт нагрева в теплообменниках отстаивается в сепараторе Е-1 ёмкостью 100 м³. От нефти отделяется основная масса воды, затем нефть поступает в разделочные резервуары № 1,2,3,4,5,7. Ёмкость резервуаров №1,2,3,4 по 1000 м³ каждый, Р-5 3000 м³, Р-7 2000 м³.

В разделочных резервуарах ловушечная нефть отстаивается. Вода дренируется в канализацию, нефтелам перекачивается в резервуар Р-5, ёмкостью 3000 м³ как сырьё для установки по переработке нефтелама фирмы «Флотвег».

На установке по переработке нефтелама (производительность до 12 м³/час) нефтелам нагревается паром в теплообменнике и поступает в триантер где идёт разделение на воду (фугат), твёрдую фазу (kek) и нефтепродукт. Нефтепродукт собирается в резервуар Р-7 объём 2000 м³, затем откачивается в цех №13. Фугат направляется в дренажную канализацию на участок механической очистки. Кек вывозится в 6 секцию илонакопителя № IV и используется как компонент для приготовления рекультиванта.

На флотационных установках стоки насыщаются воздухом и под действием флокулянта Праестол 852 ВС на флотаторах происходит укрупнение частиц нефтепродукта и подъём на поверхность пузырьками воздуха в виде пены, которая скребковым механизмом собирается и откачивается на шламонакопитель для отделения от воды. На установках флотации стоки очищаются от 40-50 мг/л нефтепродукта до 10-15 мг/л.

Сточные воды после флотационной очистки поступают на сооружения биологической очистки. На сооружения I системы поступают промливнёвые стоки; на сооружения II системы – стоки ЭЛОУ, сернисто-щелочные и хоз-фекальные стоки.

Процесс биологической очистки основан на способности ряда микроорганизмов использовать в качестве источников питания растворённые в стоках неорганические и органические соединения окисляя последние до воды, углекислого газа, нитратов.

Окисление загрязняющих веществ происходит в аэротенках, куда поступают сточные воды, подаётся активный ил – микроорганизмы находящиеся в виде хлопьевидных скоплений и подаётся воздух – в качестве источника кислорода.

Из аэротенков стоки в смеси с активным илом поступают в радиальные отстойники где происходит разделение иловой смеси. Активный ил оседает на дно, удаляется оттуда и вновь возвращается в аэротенки. А очищенная вода через переливные стенки переходит в сборный лоток и отводится по трубопроводу на буферные пруды цеха. На сооружениях I системы 4 радиальных отстойника объёмом 1400 м³ каждый. На двухступенчатых сооружениях II системы- 10 радиальных отстойников объёмом от 900 до 2200 м³.

В результате биологического окисления загрязнений, содержание нефтепродукта в стоках снижается с 10-15 до 1 мг/л, БПК снижается со 150-250 мг О₂/л до 6 мг О₂/л.

Часть химических соединений подвергшихся метаболизму в ходе биологической очистки, идёт на прирост биомассы активного ила. Этот избыток необходимо непрерывно удалять из аэротенков. Для утилизации избыточного активного ила в конце 2004 г. была пущена в работу установка обезвоживания избыточного активного ила.

Установка фирмы «Вестфалия Сепаратор» работает на принципе центрифугирования. Производительность установки до 25 м³/час. Декантер разделяет активный ил на две фазы – твёрдую (kek) и жидкую (фугат). Фугат возвращается на очистку в аэротенки, кек складируется в 6 секцию илонакопителя № IV и используется как компонент для приготовления рекультиванта.

Влажность исходного избыточного активного ила поступающего на обезвоживание колеблется от 97 до 99,5 %; влажность получающегося кека около 80%.

Начальник цеха №12

И.Ж. Шиганов

Приложение 2

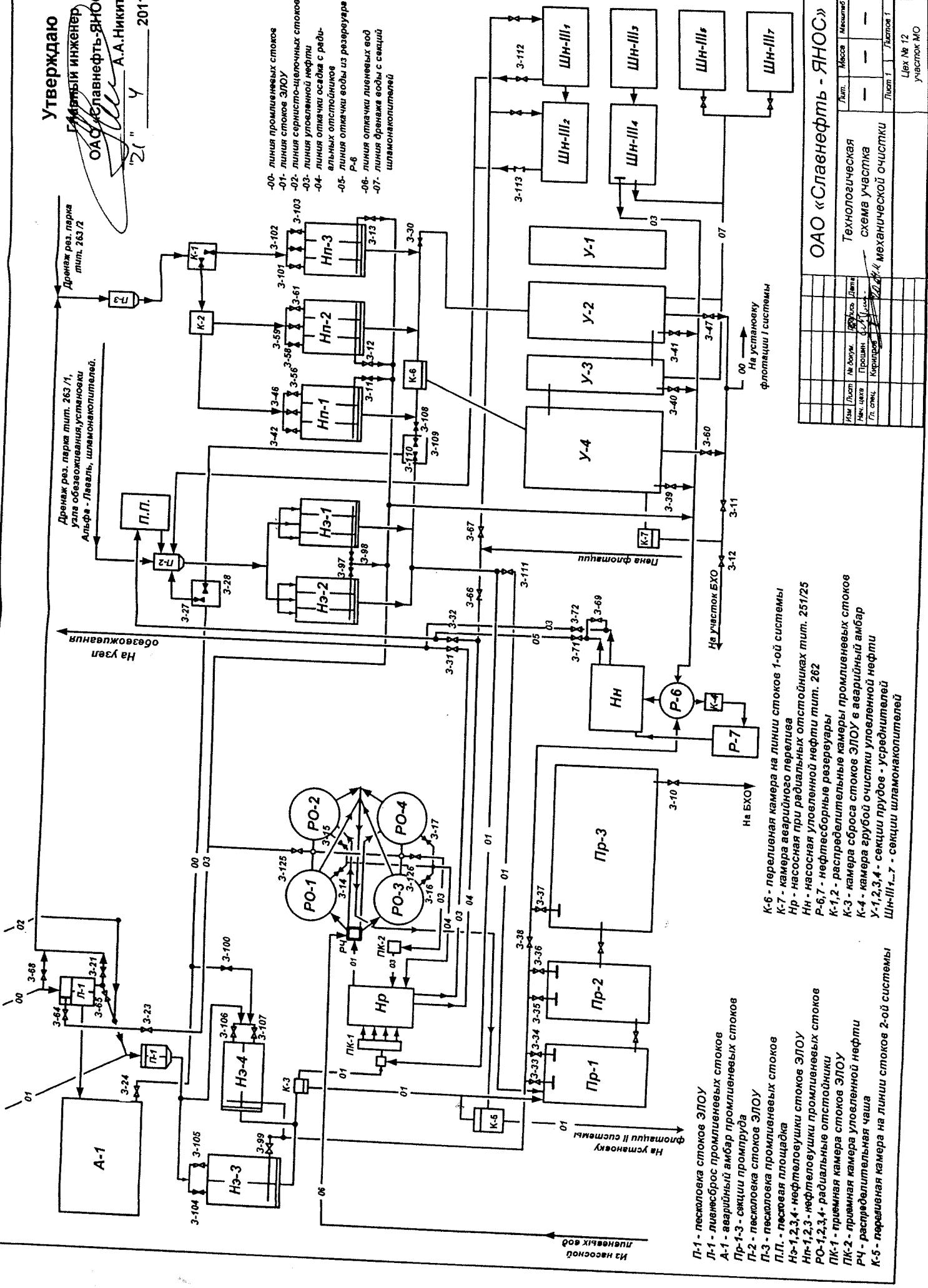
Технологические схемы участков цеха №12

Начальник цеха №12

 И.Ж. Шиганов

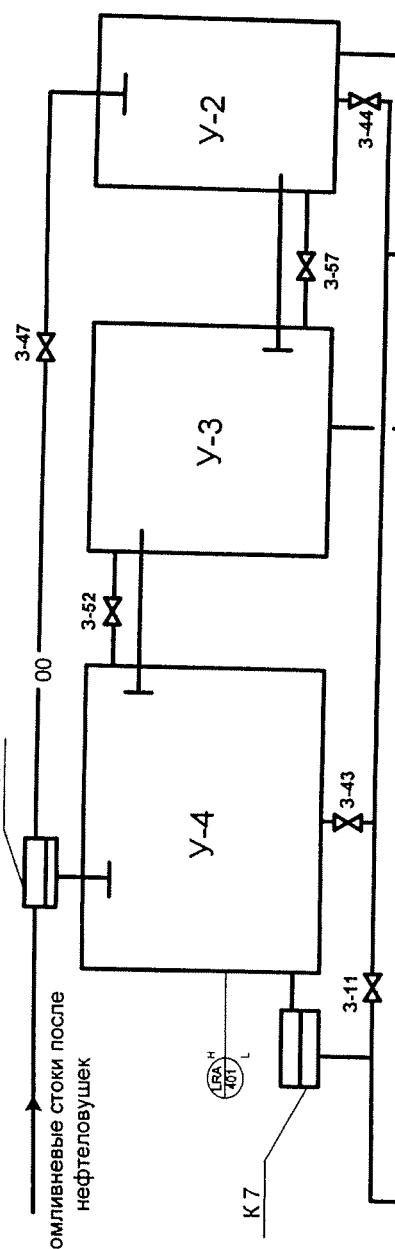
Утверждаю

Генеральный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
"21" Ч А.А.Никитин
2011г.



Промывочные стоки после
нефтепловушек

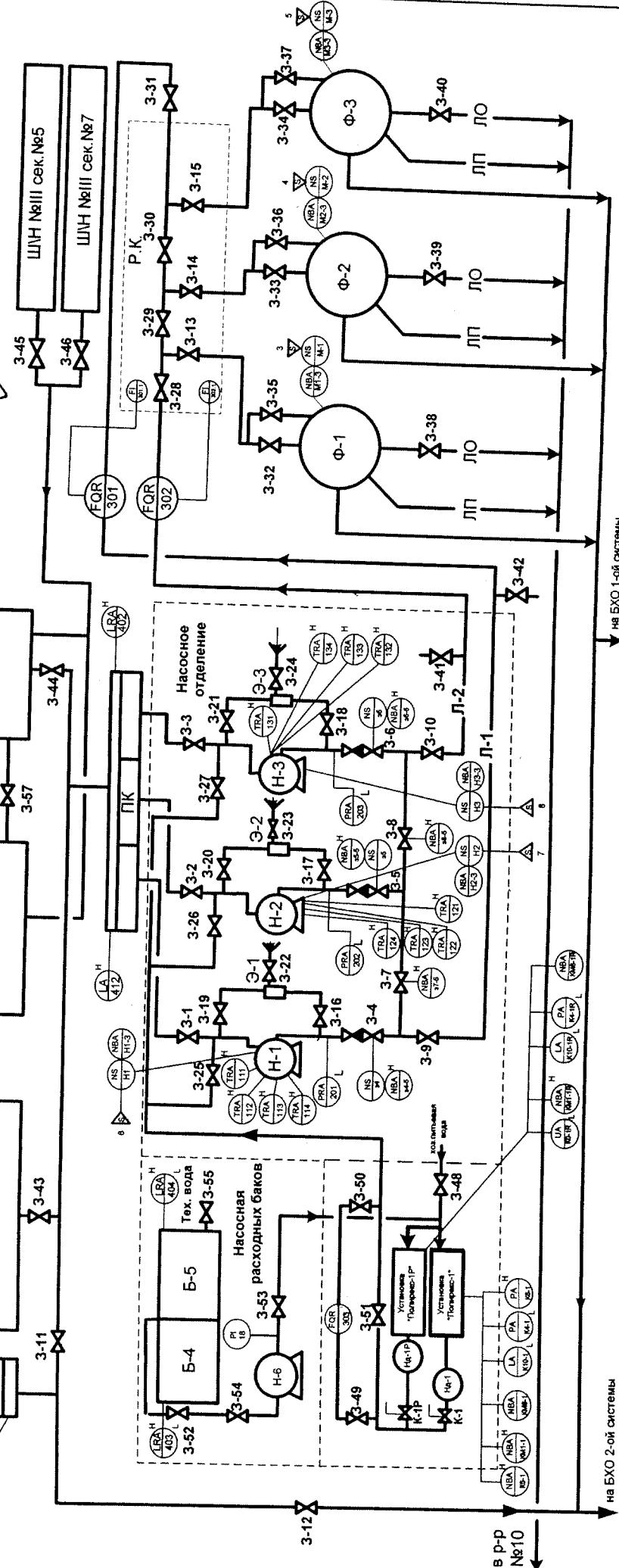
Кп



"Утверждаю"

Главный инженер
ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Е.Н. Карасёв
«15» 01.01.2014 г.



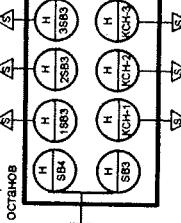
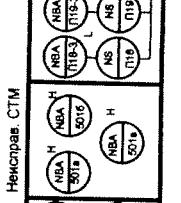
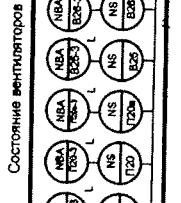
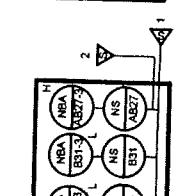
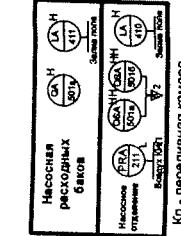
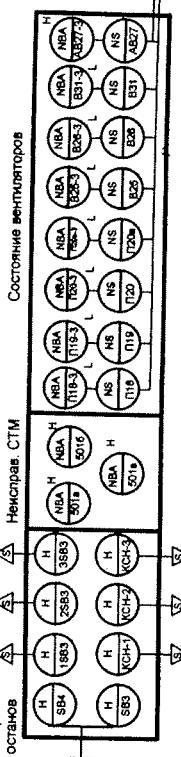
ОАО «Славнефть - ЯНОС»

Технологическая схема
установки флотации

Назначение	Лит.	Масса	Масса
на БХО 1-ой системы	-	-	-
на БХО 2-ой системы	-	-	-
на БХО 1-ой системы	-	-	-
на БХО 2-ой системы	-	-	-

Лист 1 Лист 1
Чех № 12 Участок ДОС

1-1...3-центробежные насосы
Ф-1,2,3-флоторты
Р.К.-распределительная камера
К-1,2,3-камера аэрирного перелива
К-4-камера промывания стоков
-ОС-линия отвода пены с флотаторов
-П-линия отвода пены с флотаторов
3-1...3-обративные шары помывки
Б-5-баки реагентов
П.К.-приемная камера
-Ю-линия отбора пены с флотаторов
Е-1...3-обративные шары помывки
Электрическая схема установки Гарантия

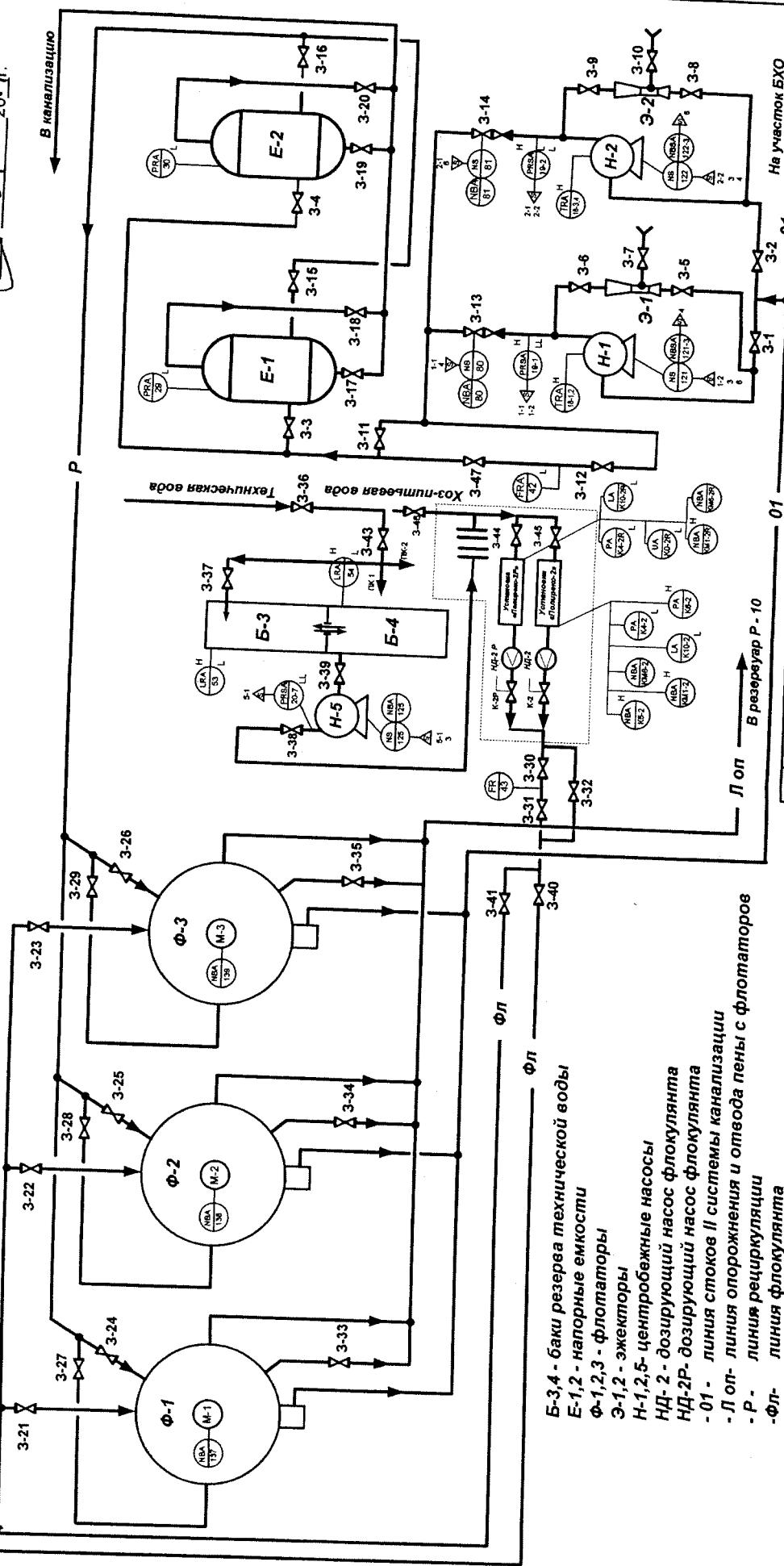


Лист 1 Лист 1
Чех № 12 Участок ДОС

01 Стоки II системы после
радиальных отстойников

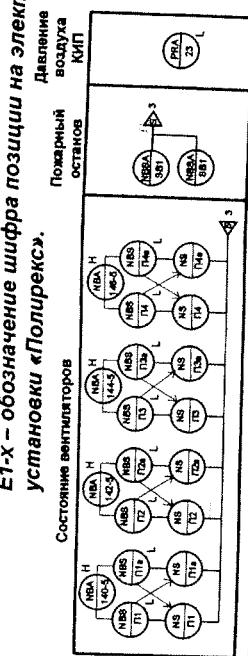
Измерительный лоток

Главный инженер
ОАО "Славнефть-ЯНОС"
Е.Н. Карасёв
14.07.2014



ОАО «Славнефть - ЯНОС»

Лист 1		Лист 2	
Пом.	Масса	Пом.	Масса
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—

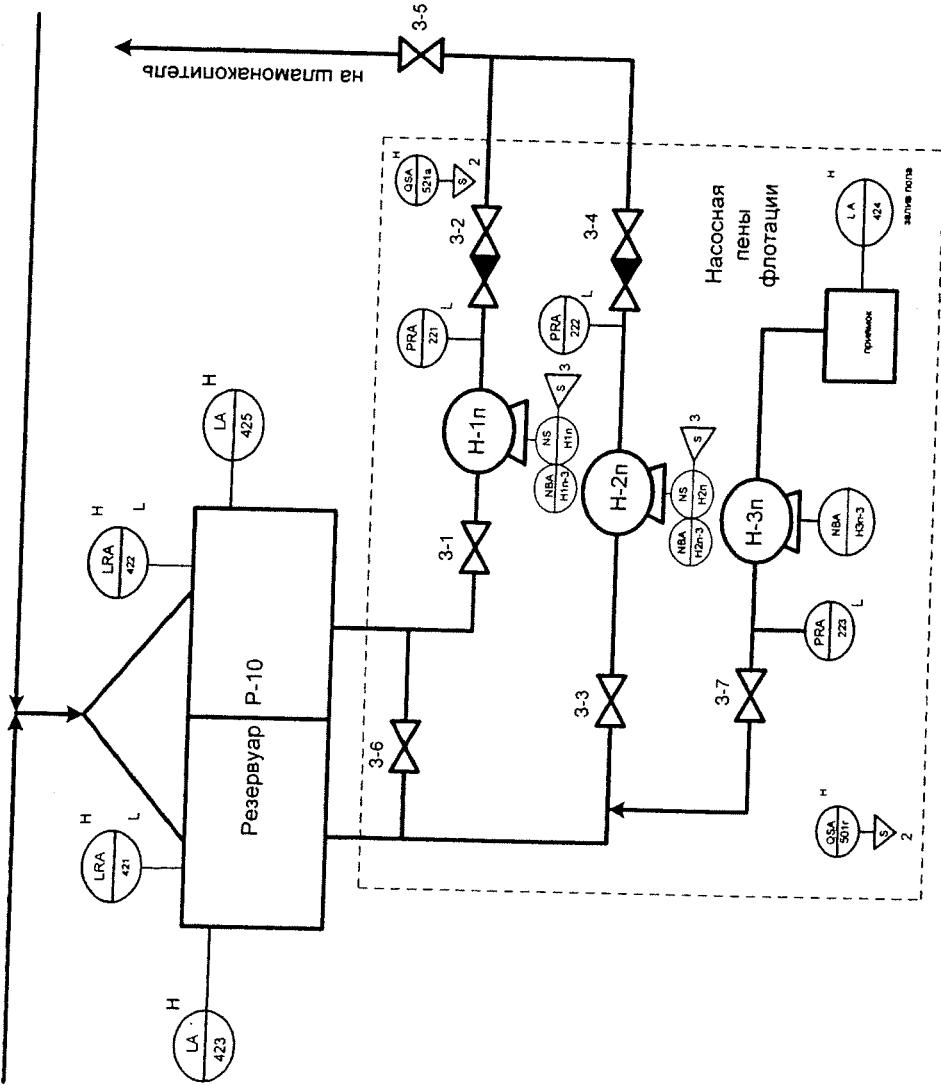


Цех № 12
Частичная ПЛС

"Утверждено"
Главный инженер
ОАО "Славнефть-ЯНОС"

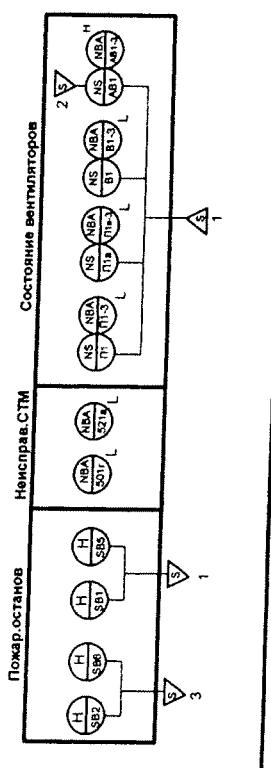
Е.Н. Карасёв
«14» ОГ
2011г.

Пена с флотаторов 1-ой системы
Пена с флотаторов 2-ой системы



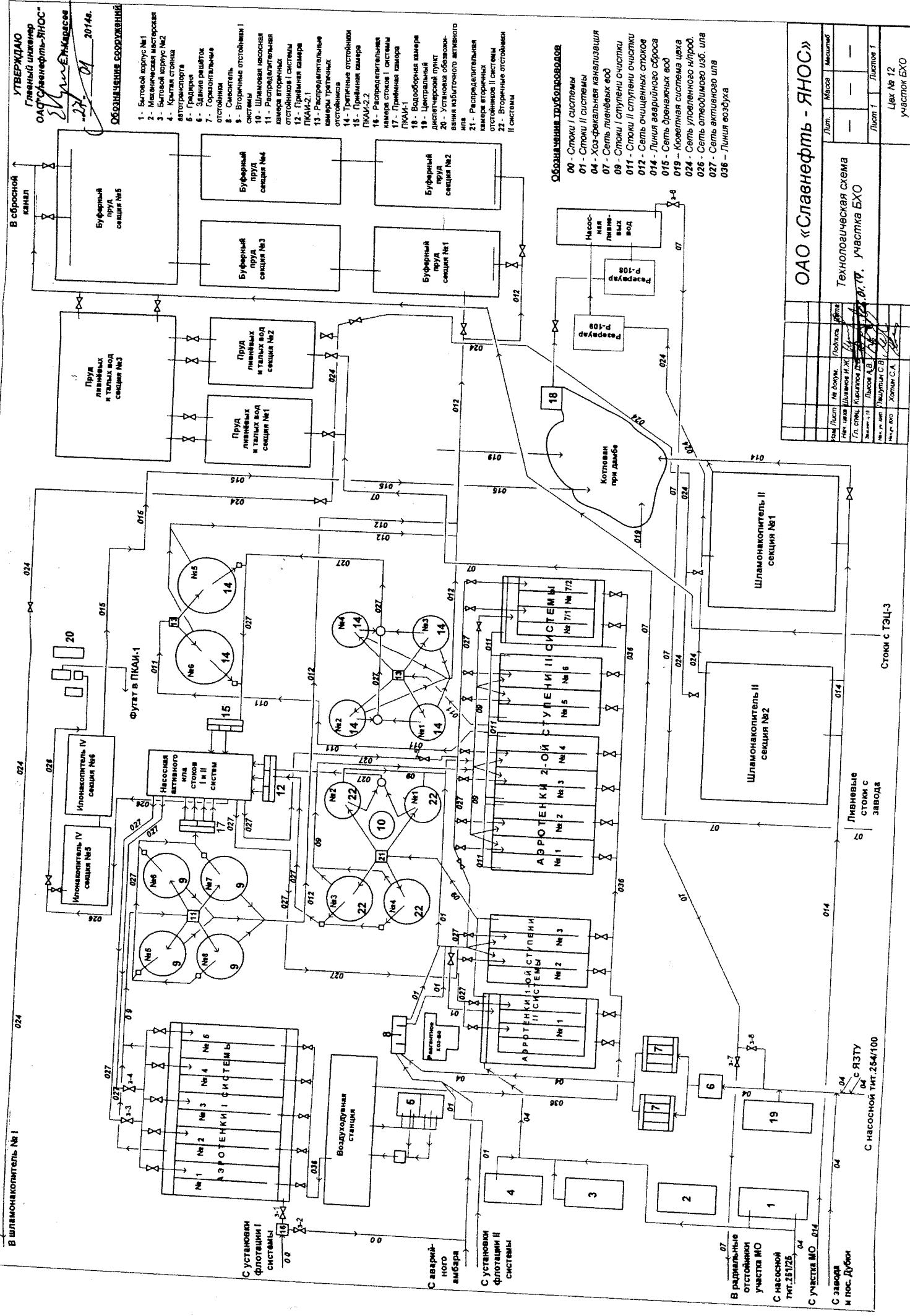
ОАО «Славнефть - ЯНОС»			
Технологическая схема узла откачки пены флотации тит. 251/6			
Изм.	Лист	№ документа	Наименование
Гл. сметч.	1	251/6	Кирюков Д.В.
Нач.чека			Шиганов И.Ж.
Нач. уч-ка			Абашин О.В.
Зам. нач.чк			Лысов А.В.
Нач. уч-ка			Пашутин С.В.

Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Цех №12
Участок ДОС

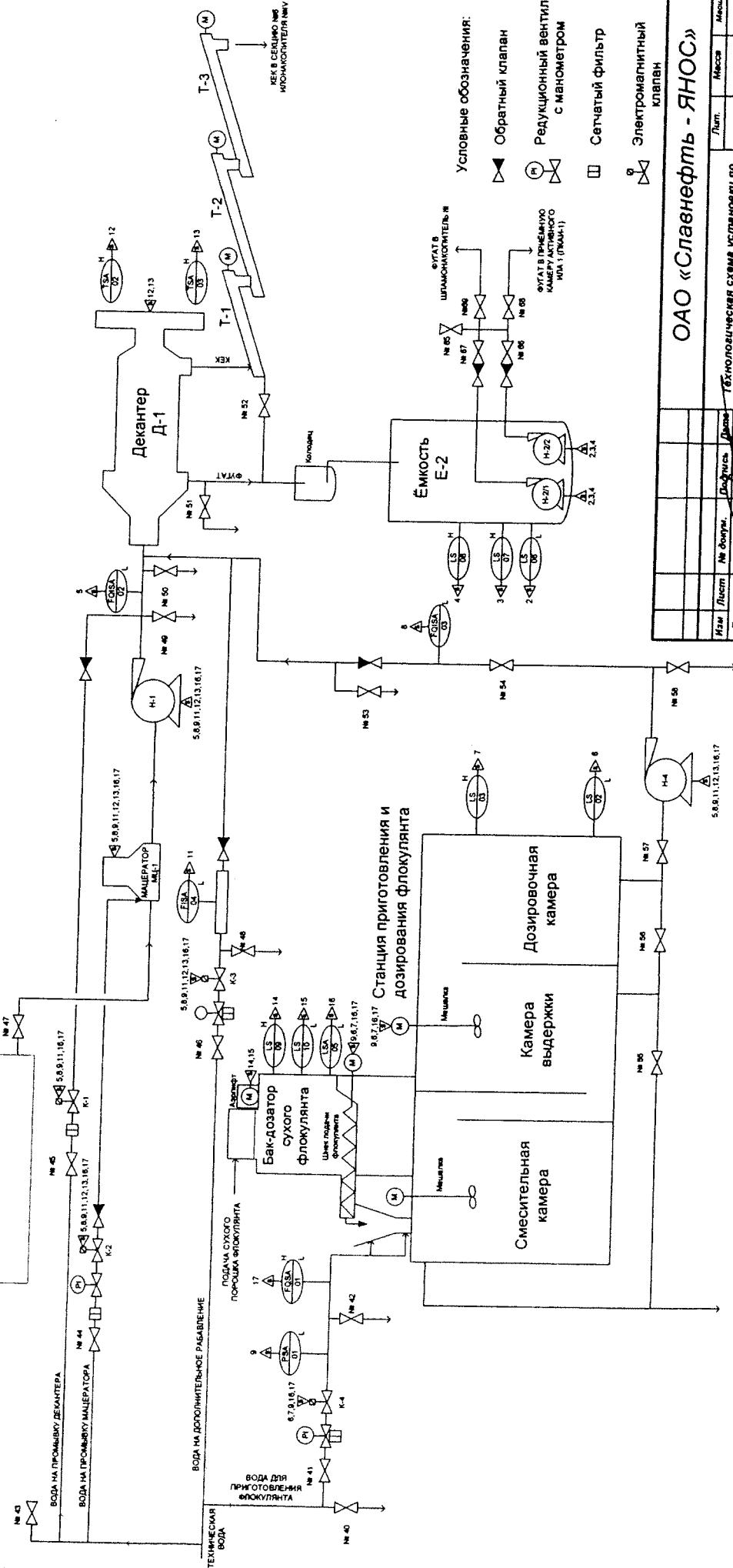
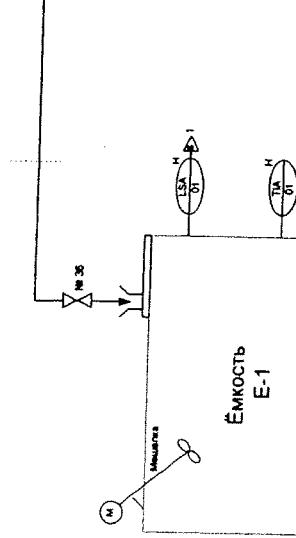
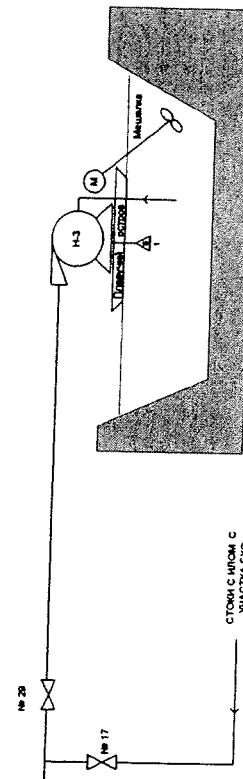


В ШЛЯМОНКОПАЛЬЩИК № 1

024

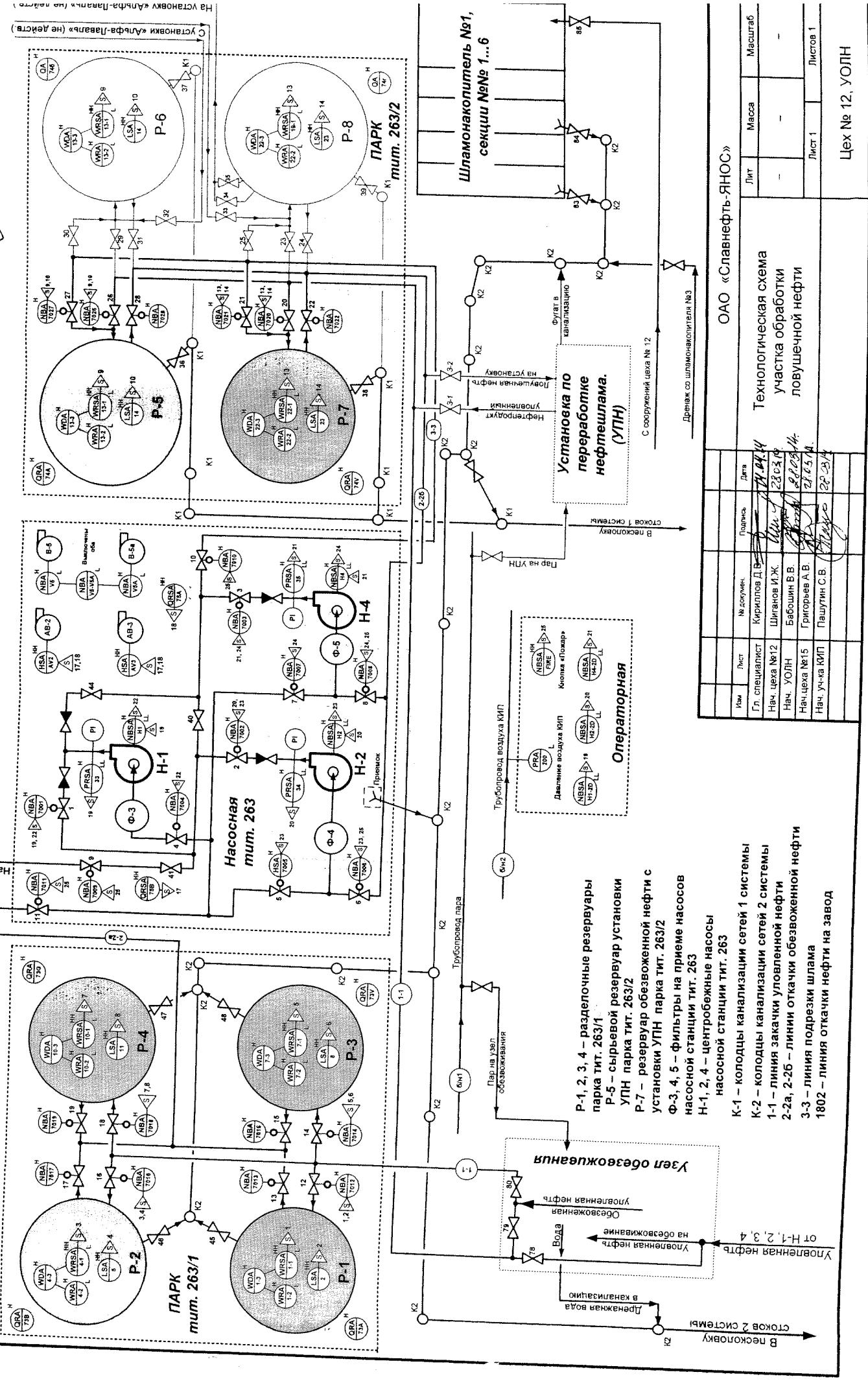


«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер
ОАО «Славнефть - ЯНОС»
Е.Н.Карасев
2014 г.

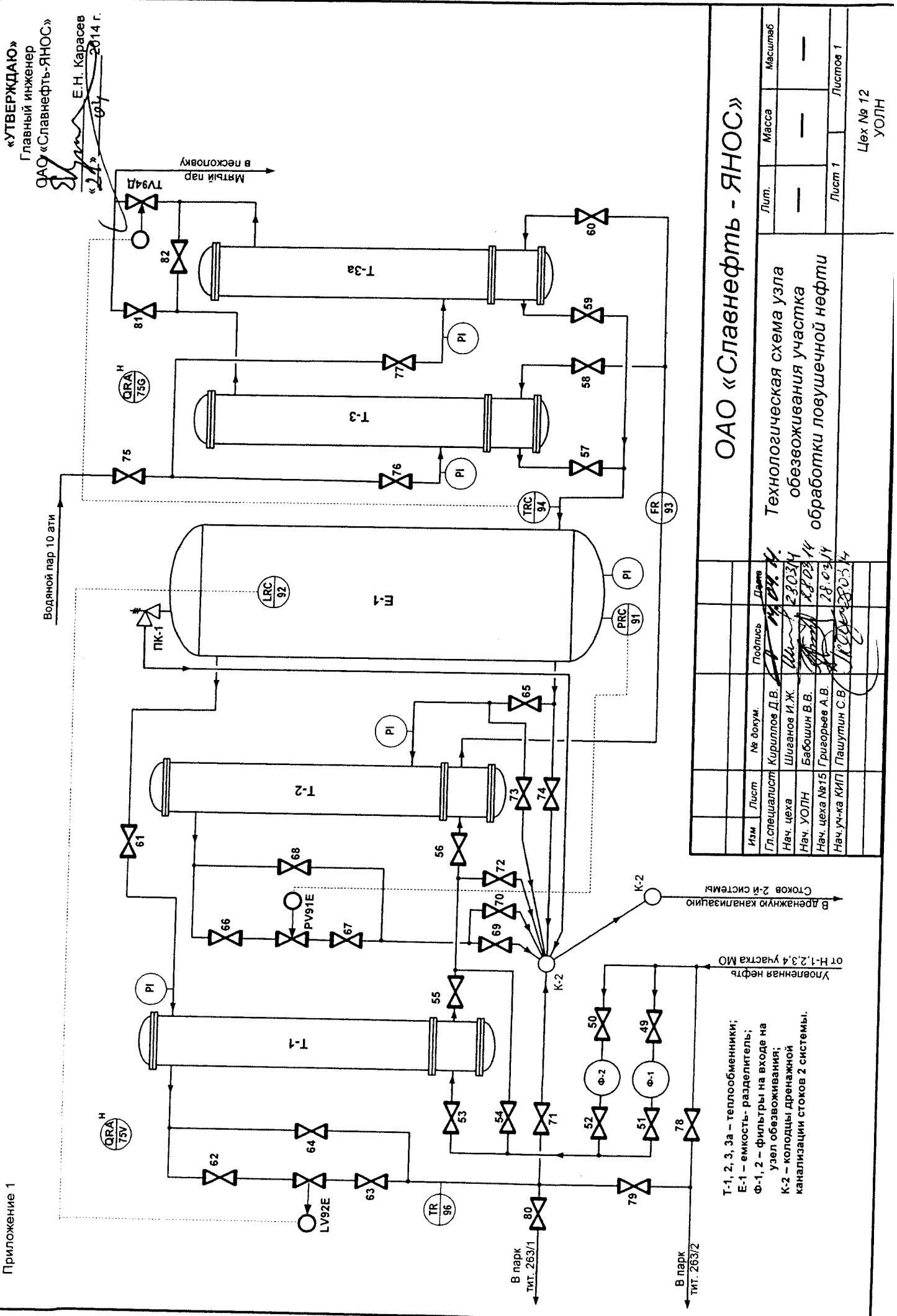


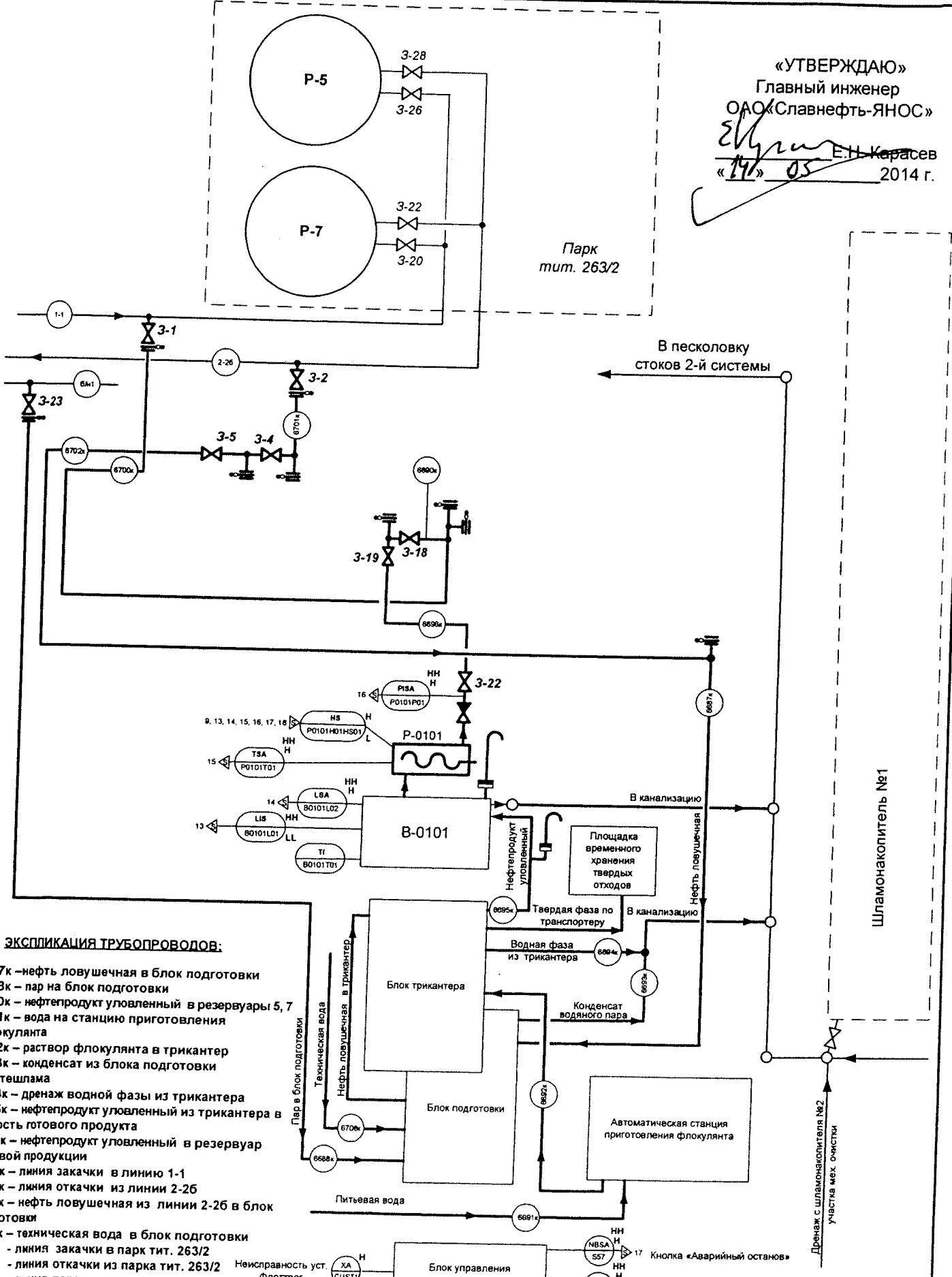
«УТВЕРЖДАЮ»
Главный Инженер ОАО «Славнефть-ЯНОС»

«21»
09
Е.Н. Карасев
2014 г.



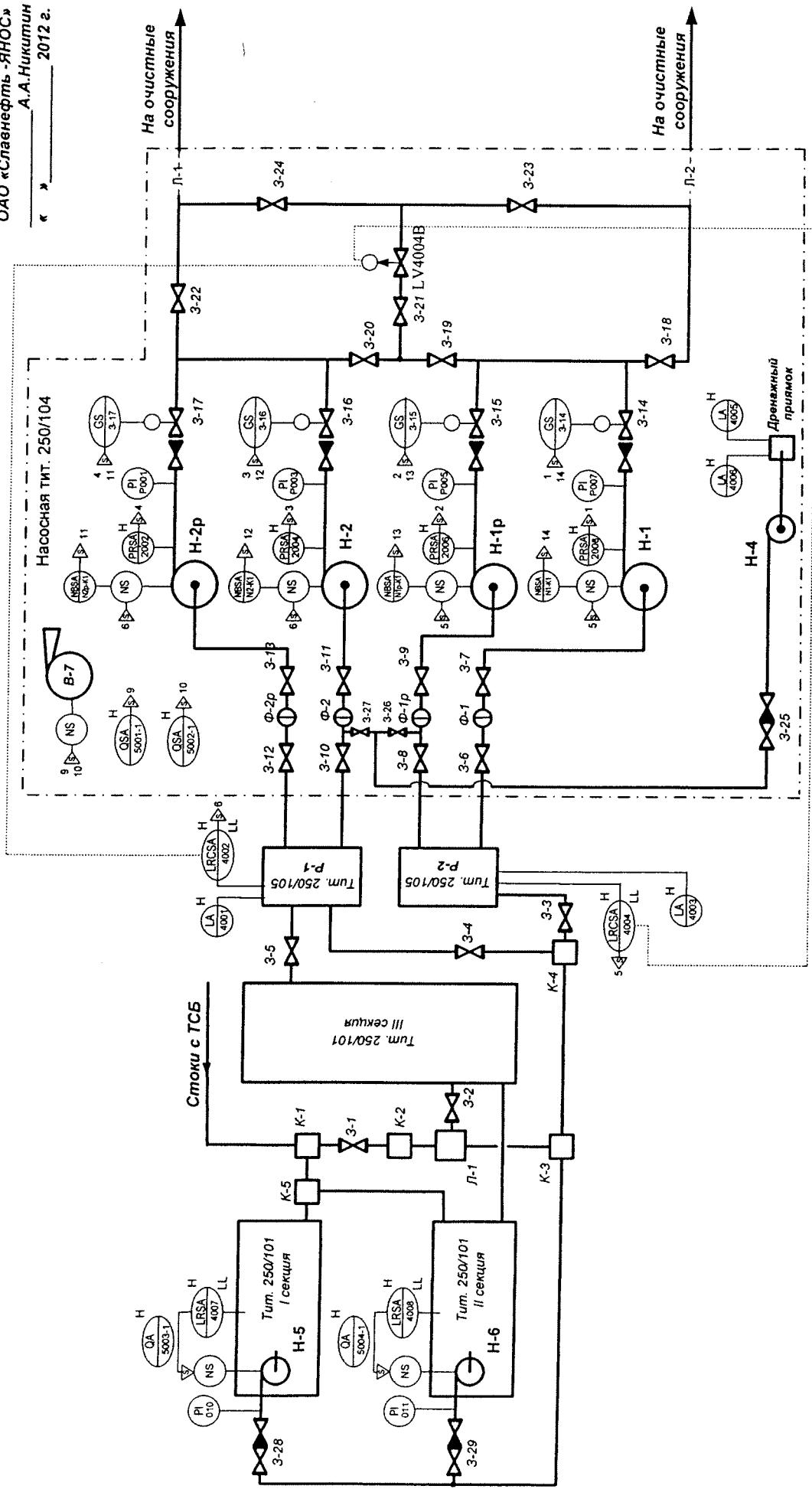
Приложение 1





ОАО «Славнефть-ЯНОС»					
Изм	Лист	№ документ	Подпись	Дата	
Гл. специалист	Кирilloв Д.В.			12.05.14	Технологическая схема
Нач. цеха №12	Шиганов И.Ж.			07.05.14	установки по переработке
Начальник УОЛН	Бабошин В.В.			02.05.2014	нефтешлама
Нач. цеха №15	Григорьев А.В.			01.05.2014	
Нач. уч-ка КИП	Пашутин С.В.			01.05.2014	Установка по переработке
					нефтешлама.
					Лист 1
					Листов 1
					Цех № 12, УОЛН

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный инженер
 ОАО «Славнефть - ЯНОС»
 А.А.Никитин
 2012 г.



ОАО «Славнефть - ЯНОС»

Лист	Масса	Масштаб	Технологическая схема		
			Гидр. схема	Помещение	узла сбора и откачки стоков ТСБ
Лист 1	—	—	—	—	—
Лист 1	—	—	—	—	—

Лист 1

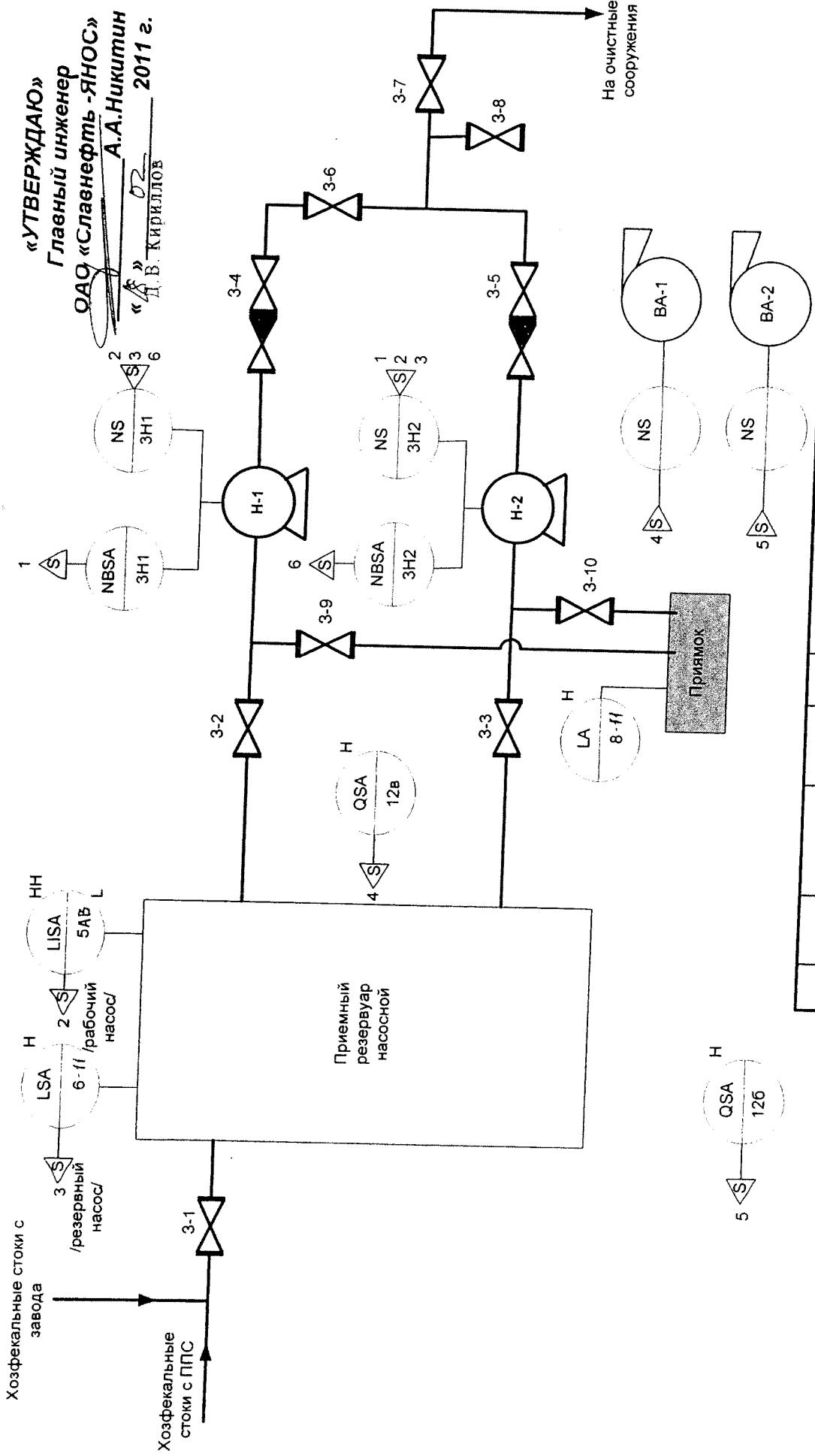
Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист № 12
участок ВОС

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный инженер
 ОАО «Славнефть - ЯНОС»
 «20» А.А.Никитин
 А.В.Кириллов 07.07.2011 г.



ОАО «Славнефть - ЯНОС»

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Технологическая схема насосной хоздекальных стоков	
					Гл. специалист	Зам. гл. специалист
					Кириллов	Лысов
					1001 II	1001 II
					Давидов	Белов
					Хотин	Чернов

Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
—	—	—	—

Цех № 12
 Участок ВОС