

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Этот документ является собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
и не подлежит копированию и распространению без его согласия

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Согласовано:					
Инв. № Подп.					
Подпись и дата					

Инв. № Подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Михайлов	Михайлов			09.15	
Н.контроль	Давыдова	Давыдова			09.15	
Проверил	Шушкин	Шушкин			09.15	
Разработал	Комаров	Комаров			09.15	

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

ЭТ-05-ТУ-001

Стадия	Лист	Листов
P	1	15
ПРОМХИМ		
ПРОЕКТ		

ОГЛАВЛЕНИЕ

	стр.
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. НОРМЫ И ПРАВИЛА	4
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
4. ШКАЛА НОМИНАЛЬНЫХ МОЩНОСТЕЙ	6
5. РАБОЧИЕ И ПУСКОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
6. КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8
7. ОБМОТКИ	8
8. КОРОБКА ЗАЖИМОВ	9
9. РОТОРЫ И ВЕНТИЛЯТОРЫ	9
10. ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА	10
11. ПОДШИПНИКИ	10
12. ПОДОГРЕВ	12
13. СРЕДСТВА КИП	12
14. ЗАЗЕМЛЕНИЕ	12
15. ФИРМЕННЫЕ ТАБЛИЧКИ	13
16. ОКРАСКА	13
17. ШУМ И ВИБРАЦИЯ	13
18. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	13
19. ИСПЫТАНИЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ	14
20. ПРИЛОЖЕНИЕ 1	14

Этот документ является собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**1.1. Область применения.**

- 1.1.1. Настоящие технические условия (ТУ) содержат минимальные технические требования Покупателя при проектировании, изготовлении и выборе асинхронных и синхронных электродвигателей, предназначенных для привода технологических механизмов.
- 1.1.2. Настоящие ТУ распространяются на все асинхронные и синхронные двигатели независимо от их электрических характеристик (мощность, напряжение и др.).
- 1.1.3. Электродвигатели поставляются в комплекте с приводимым механизмом (насосом, компрессором, задвижкой и т.п.).

1.2. Исключения из технических условий.

- 1.2.1. Отступления от этих ТУ возможны, если Поставщик их перечислил в своем предложении и получил от ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" письменное согласование.
- 1.2.2. При отсутствии отступлений Покупатель предполагает, что оборудование Поставщика полностью соответствует настоящим ТУ.

2. НОРМЫ И ПРАВИЛА

- 2.1. Электродвигатели по своим техническим проектным решениям, материалам, характеристикам должны соответствовать последним изданиям следующих норм и рекомендаций:
- Международной электротехнической комиссии - МЭК (IEC):
 - МЭК 34 - Вращающиеся электрические машины.
 - МЭК 72 - Размеры и мощность вращающихся электрических машин.
 - МЭК 79 - Электрооборудование для взрывоопасной среды.
 - МЭК 85 - Рекомендации для классификации материалов по изоляции электрических машин и аппаратов в зависимости от их нагревостойкости при работе.
 - Европейского комитета по стандартизации в области электротехники (CENELEC):
 - EN 50014 - Общие правила.
 - EN 50016 - Аппараты с наддувом "р".
 - EN 50018 Взрывонепроницаемые оболочки "d".
 - EN 50019 - Повышенная надежность "е".
 - Другим Европейским стандартам, в т.ч. немецким промышленным нормам (DIN), действующим в стране - изготовителе оборудования.
 - Настоящим техническим условиям, в которых учтены требования Правил устройства электроустановок - ПУЭ, издание 7.

Инв. № подл.	Подпись и дата

Инв. № подл.	

- 2.2. Материалы и отделка должны быть самого высокого качества, окончательными во всех аспектах и должны отвечать типичным условиям работы на нефтеперерабатывающих заводах.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Электродвигатели устанавливаются:

- a) Вне зданий;
- b) Внутри производственных зданий;
- c) Во взрывоопасных зонах (как вне, так и внутри зданий).

- 3.2. Конструкция двигателей должна обеспечивать работу в следующих условиях температуры и влажности:

- a) Двигатели, устанавливаемые вне зданий:

температура	максимум	+37 °C
	минимум	-46 °C

относительная влажность (верхнее значение):

97-100% при $t=+25^{\circ}\text{C}$

- b) Двигатели, устанавливаемые внутри производственных зданий:

температура: +5 °C ÷ +37 °C

относительная влажность (верхнее значение):

до 98% при $t = +25^{\circ}\text{C}$

3.3. Условия питания.

- 3.3.1. Для двигателей мощностью ≥ 200 кВт питание должно быть от трехфазной трехпроводной сети с изолированной нейтралью, напряжением 6000 В, 50 Гц.

- 3.3.2. Для двигателей мощностью < 200 кВт питание должно быть от трехфазной пятипроводной сети, с глухозаземленной нейтралью, напряжением 380 В, 50 Гц. При применении частотных вариаторов скорости (с плавным пуском электродвигателей) допускается питание от сети 380 В двигателей мощностью ≥ 200 кВт.

- 3.3.3. Двигатели должны допускать следующие длительные отклонения питающего напряжения:

- отклонения напряжения: $\pm 10\%$
- отклонения частоты $\pm 0,4$ Гц

Инв. № подл.	Подпись и дата

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ	ЭТ-05-ТУ-001	Лист	Изм
		5	

4. ШКАЛА НОМИНАЛЬНЫХ МОЩНОСТЕЙ

Номинальная мощность от 0,75 кВт до 200 кВт должна быть следующая:
 0,75; 1,1; 1,5; 2,2; 3; 3,7; 4; 5,5; 7,5; 11; 15; 18,5; 22; 30; 37; 45; 55; 75; 90; 110; 132;
 150; 160; 200.

5. РАБОЧИЕ И ПУСКОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 5.1. За исключением уточненных особых случаев, двигатели предусмотрены на непрерывную работу при номинальной мощности.
- 5.2. Скольжение двигателей.
 Максимальное скольжение при полной нагрузке (% от синхронной скорости):
 Двигатели мощностью до 11 кВт -5%
 Двигатели мощностью от 12 до 200 кВт -3%
 Двигатели мощностью более 200 кВт -2%
- 5.3. Номинальная мощность должна выдаваться при номинальном напряжении, изменяющемся в пределах $\pm 10\%$, и при номинальной частоте, изменяющейся в пределах $\pm 0,4$ Гц, не превышая уточненный в спецификациях допустимый нагрев.
- 5.4. При отсутствии других указаний двигатели предусматриваются для прямого пуска. Двигатели должны выдерживать 2 последовательных запуска при рабочей температуре и под полной нагрузкой или 3 последовательных запуска при температуре окружающей среды, и могут повторно ускоряться от 0 до полной нагрузки под напряжением в пределах 80 - 120% номинала.
 Чтобы в любом случае обеспечить правильное ускорение, кривая момент/скорость двигателя без допусков, по минимуму, должна превышать на 10% кривую момент/скорость приводимого механизма при напряжении питания равном 80% номинала.
- 5.5. Двигатели должны выдерживать, как минимум, 300 запусков в год.
- 5.6. Соотношение пусковой мощности с заторможенным ротором (кВА) к мощности на валу (не должно превышать нижеприведенные значения ($\pm 20\%$), сохраняя одновременно кратность пускового тока $\leq 7,5$ (см. приложение 1, табл.1))
 Эти величины являются максимальными при номинальных напряжениях без допусков; они не зависят от количества полюсов.
 При этом температура наружных частей электродвигателей во взрывонепроницаемой оболочке (Exd), а также наружных и внутренних частей электродвигателей в исполнении повышенной надежности против взрыва (исполнение "e"), не должна превышать значений, указанных в таблице 2 приложения 1.
 Электродвигатели, продуваемые под избыточным давлением, должны быть выполнены так, чтобы все токоведущие части, магнитопроводы и части, нагретые выше температур, указанных в таблице 2, продувались чистым воздухом под избыточным давлением.

Инв. № подл.	Подпись и дата

Для электродвигателей в исполнении "е" время "t_e" и кратность пускового тока должны быть указаны на табличке двигателя. Время "t_e" может быть меньше 5 сек, если температура обмотки контролируется специальным защитным прибором.

- 5.7. Отношение (кратность) момента с блокированным ротором (пускового момента) к номинальному моменту в зависимости от количества полюсов не должно быть ниже значений, указанных в таблице 3 приложения 1.
- 5.8. Максимальный (критический) момент не должен быть ниже 175% номинального момента.
- 5.9. Двигатели должны повторно запускаться при остаточном напряжении, равном не менее 80% номинального, и в противофазном режиме.
- 5.10. После получения характеристик приводимых механизмов, Поставщик дополняет спецификацию следующими данными:
 - Время запуска при полной нагрузке и при 80% и 100% номинального напряжения.
 - Допустимое время пуска для прямого запуска при рабочей температуре под полной нагрузкой и при номинальном напряжении.
 - Время блокировки ротора.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

6. КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 6.1. Исполнение двигателей должно соответствовать классам помещений, группам и категориям сред по взрывоопасности в зависимости от зоны, где они эксплуатируются. Степень защиты оболочки и коробки зажимов должна быть, как минимум, по МЭК:
- класса IP54 с защитой от непогоды для двигателей, устанавливаемых вне зданий.
 - класса IP44 для двигателей внутри производственных зданий.
- Тип оболочки двигателей, устанавливаемых во взрывоопасных зонах, должен соответствовать классификации зоны применения.
- Двигатели, устанавливаемые во взрывоопасных зонах В-Іа и В-Іг - зона2 (классификация зон приведена в ТУ на взрывозащищенное электрооборудование ЭТ-05-ТУ-005), должны иметь сертификат соответствия этим зонам. Сертификат должен быть выдан лабораторией, признанной CENELEC или любой другой организацией, согласованной Покупателем.
- 6.2. Двигатели должны изготавляться как горизонтального исполнения, так и вертикального.
- 6.3. Элементы станины должны выполняться из черного металла: из сварной стали или из литейного чугуна - в этом последнем случае необходимо следить за качеством отливки.
Для электродвигателей небольшой мощности может быть использован литейный алюминий.
- 6.4. При необходимости станина электродвигателя оснащается сливной пробкой.
- 6.5. Необходимо учитывать гальваническое воздействие, происходящее от контакта разных металлов при сборке станины.
- 6.6. Если используются неметаллические материалы, то они должны быть антистатическими, огнестойкими (т.е. не распространяющими горение) и стойкими к углеводородам.
- 6.7. Электродвигатели должны быть оборудованы несъемными подъемными ушками.

7. ОБМОТКИ

- 7.1. Обмотки двигателей должны быть медными, тщательно изолированными, класса "F" (предельно допустимые превышения температур обмоток - 100°C) для двигателей высокого напряжения (6кВ) и класса "B" (предельно допустимые превышения температур обмоток - 80°C), как минимум, для двигателей низкого напряжения.
- 7.2. Обмотки трехфазных двигателей низкого напряжения соединяются в звезду или треугольник, высокого напряжения - в звезду.
Концы каждой обмотки выводятся в коробку зажимов.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

8. КОРОБКА ЗАЖИМОВ

- 8.1. Подключение кабелей к двигателям выполняется через коробки зажимов, соответствующие кабелям, указанным в документации.
- 8.2. Если нет других указаний, то коробки зажимов устанавливаются на верхней части двигателей с высотой вала ≤ 355 мм и на боку справа (если смотреть на торец с валом для подключения механизма) двигателей с высотой вала, превышающей эту величину.
Кабельный ввод ориентируется в одном из четырех положений через 90° .
- 8.3. Типоразмер коробок двигателей должен позволять свободное подключение кабеля питания. Объем коробки должен обеспечивать длину пути утечки для каждой жилы питающего кабеля.
- 8.4. Коробки для подключения силовых кабелей комплектуются взрывозащищенными сальниковыми вводами для уплотнения бронированного кабеля. Кабельные вводы оснащаются герметизирующим корпусом или кольцом и устройством сжатия брони во избежание передачи на зажимы силы тяги кабеля. Заземление брони кабеля должно обеспечиваться через устройство зажатия брони.
- 8.5. Зажимы фаз должны быть неразвинчивающимися. Они должны быть четко замаркованы согласно направлению вращения фаз.
- 8.6. За исключением типа Ex d коробки должны быть герметичны и оснащены герметичными, повторно используемыми прокладками без клея.
- 8.7. Если двигатель оснащен подогревателем, трансформаторами тока или температурными датчиками, то каждый из них должен подключаться через отдельную коробку. Каждая из этих коробок должна иметь внутренний зажим заземления.

9. РОТОРЫ И ВЕНТИЛЯТОРЫ

- 9.1. Вал ротора должен быть из углеродистой стали.
- 9.2. Концы валов должны иметь резьбу, чтобы облегчить сборку или съем подшипников и т. д.
- 9.3. Наружные вентиляторы должны быть из нержавеющего материала или из обработанного антикоррозионным составом материала и не должны производить искр.
- 9.4. Ротор и внутренний вентилятор (при наличии такового) должны быть динамически отбалансированы, и соответствующие шпонки должны быть установлены на каждом конце вала.
Если для балансировки необходимо установить грузы, то используемый для этого материал не должен быть свинцом или мягким материалом.

Инв. № подл.	Подпись и дата

- 9.5. Направление вращения двигателя должно быть указано на чертежах и выгравировано или отлито на станине двигателя.

10. ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА

- 10.1. При дополнительном требовании Покупателя, двигатели мощностью свыше 1000 кВт должны иметь дифференциальную защиту. В этом случае на стороне, противоположной основной вводной коробке, должна быть предусмотрена отдельная коробка для установки 3-х трансформаторов тока (вне поставки завода - изготовителя).

11. ПОДШИПНИКИ

- 11.1. Вертикальные двигатели должны иметь упоры, предусмотренные для приема максимального осевого усилия (вверх и вниз) от приводимой машины верхний подшипник должен быть герметизирован.
- 11.2. Горизонтальные машины.

Далее для горизонтальных двигателей описываются типы подшипников со своей системой смазки.

Должны быть два типа подшипников:

- подшипники скольжения,
- подшипники качения

Изготовитель двигателя выбирает тип подшипника в зависимости от соотношения мощность/скорость двигателя для обеспечения безопасной эксплуатации.

11.2.1. Подшипники скольжения

Должны быть запитаны:

- или отдельной смазочной станцией,
- или маслом приводимой машины.

а) Смазочная станция .

Поставляется Поставщиком двигателя. Предусмотрен одновременный запуск основного двигателя и двигателя станции.

Смазочная система должна включать:

Резервуар, емкость которого определяет изготовитель двигателя, а также качество и количество масла (с указателем уровня).

Один электрический насосный агрегат с регулируемым при работе клапаном, выполняющим функцию байпаса.

Один охладитель с фильтром и краном для слива в рабочем состоянии без разборки.

Принадлежности:

- подогреватель масла;
- термостат с переключающим контактом для нагревателя;
- термостат с переключающим контактом (сигнализация);

Инв. № подл.	Подпись и дата

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ	ЭТ-05-ТУ-001	Лист 10	Изм
------------------	--------------	---------	-----

- указатель уровня с переключающим контактом - указывает низкий уровень в резервуаре;
- дифманометр с тройником (смонтированными на входе и выходе из фильтра);
- термометр на входе масла в охладитель;
- термометр на выходе масла из охладителя;
- манометрический выключатель;
- обратный клапан;
- индикатор потока масла на каждом подшипнике;
- обвязка между маслостанцией и двигателем.

Следует отметить, что при необходимости кольцо будет обеспечивать смазку в течение выбега двигателя после отключения основного и смазочного двигателей.

б) Смазка подшипников скольжения приводимой машиной.

Для каждого типа двигателя приводимой машины Поставщик должен предложить все необходимые приборы контроля и защиты, которые следует включить смазочную систему двигателя, чтобы обеспечить полную гарантию работы двигателя в климатических условиях, указанных в настоящих правилах.

11.2.2.Подшипники качения.

Они должны быть шариковые или роликовые и должны быть эффективно запущены.

Смазочная система не должна позволять утечки и недопустимого нагрева смазки. Поставщик двигателя должен указать периодичность проверки или замены смазки. В случае необходимости установки масленок следует убедиться, что отработанная смазка удаляется наружу. Заправка смазкой и проверка удаления отработанной смазки должны выполняться при работающем двигателе.

В случае обязательного направления вращения оно будет отмечено несмыываемым способом на каждом подшипнике машины.

Двигатели должны работать 25.000 часов без особых проверок, помимо смазки. Минимальная периодичность смазки следующая:

- 2000 час. для вертикальных и горизонтальных двигателей с двумя полюсами, мощностью ≥ 150 кВт.
- 4000 час. для двигателей, не входящих в предыдущий абзац.

Поставщик должен указать свободный конец вала двигателя и замаркировать магнитную установку подшипника на валу.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

12. ПОДОГРЕВ

Двигатели, установленные внутри зданий, не должны оснащаться нагревательными элементами. Желательно, чтобы двигатели, установленные снаружи зданий и имеющие достаточный класс изоляции обмоток, поставлялись без нагревательных элементов. При этом их нормальная работа в условиях, указанных в п.2 и п.3, должна быть гарантирована Поставщиком.

13. СРЕДСТВА КИП

- 13.1. Двигатели мощностью более 7,5 кВт должны быть укомплектованы датчиками температуры подшипников типа РТ100 в 3-х проводном исполнении - один датчик на каждый подшипниковый узел.
- 13.2. Двигатели должны быть укомплектованы датчиками температуры обмотки статора:
 - Датчиками типа РТ100 в 3-х проводном исполнении - один датчик на каждую фазу для двигателей $U_{ном}=6$ кВ;
 - Датчики типа РТС - три датчика, соединенных последовательно, для двигателей $U_{ном}=0,4$ кВ.
- 13.3. Датчики температуры должны быть выведены в отдельную взрывозащищенную коробку, укомплектованную взрывозащищенным сальниковым вводом для уплотнения небронированного кабеля.
- 13.4. Двигатели мощностью более 7,5 кВт с подшипниками качения должны быть укомплектованы SPM-ниппелями для монтажа датчиков измерения вибрации - один ниппель на каждый подшипниковый узел.
 - Для двигателей горизонтального исполнения ниппели рекомендуется располагать в наиболее нагруженной точке, а именно под углом 225^0 при направлении вращения по часовой стрелке и под углом 315^0 при направлении вращения против часовой стрелки.
 - Для двигателей вертикального исполнения - со стороны устройства для ввода кабелей.
 - Двигатели с подшипниками скольжения должны иметь отверстия диаметром М6x1, расположенные под углом 90^0 .
 - За 0^0 градусов принято направление оси X, направленное горизонтально вправо.

14. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

- 14.1. Станины двигателей должны иметь наружный болт заземления с шайбами и гайками.
Повсюду, где это возможно рекомендуется, все части станины эквипотенциальны соединяются не отвинчивающимися соединениями.
- 14.2. Коробка зажимов двигателей низкого напряжения оснащается внутренним зажимом заземления, позволяющим подключение 4-ого провода питающего кабеля.

Инв. № подл.	Подпись и дата

15. ФИРМЕННЫЕ ТАБЛИЧКИ

Все двигатели должны иметь табличку с техническими данными, предусмотренными нормой МЭК 34.1.

При этом для взрывозащищенных двигателей в табличке на русском языке должны быть также выгравированы следующие технические данные:

- маркировка взрывозащиты;
- максимальная температура оболочки;
- кратность пускового тока;
- время t_e - для двигателей исполнения Ex e.

16. ОКРАСКА

Все поверхности, подлежащие окраске, полностью очищаются, после чего должны быть нанесены два слоя антикоррозионной грунтовки и один слой окончательной краски алюминиевого цвета.

17. ШУМ И ВИБРАЦИЯ

Общий уровень шума и вибрации должен быть минимальным в области, близкой к максимальному КПД.

18. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

- 18.1. Вертикальные двигатели должны отвечать всем требованиям настоящих ТУ и данным специальным требованиям, изложенным ниже.
- 18.2. Вертикальные двигатели должны изготавливаться со сплошным валом во всех случаях, исключая те, в которых соединяющим звеном с приводимым оборудованием является секционный вал, который может разинчиваться и удлиняться в случае изменения направления вращения. В этом последнем случае должны использоваться двигатели с полым валом, при этом:
 - a) вертикальные двигатели нормального исполнения должны быть оборудованы специальными самоснимающимися соединительными муфтами, которые позволяют удлинять приводной вал и отключать двигатель от приводимого оборудования при изменении направления вращения.
 - b) взрывозащищенные вертикальные двигатели должны быть оборудованы прикрепленной болтами муфтой и нереверсивным храповиком в неискрящем исполнении для предотвращения обратного вращения.
- 18.3. Когда вертикальные двигатели устанавливаются с вентилятором в верхней части, воздухозаборник должен быть защищен чехлом для предупреждения попадания в него воды.
- 18.4. Корпуса двигателей должны быть приспособлены для дренажа воды.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

- 18.5. Фланцы вертикальных двигателей должны соответствовать размерам, указанным в нормах МЭК - 72.
- 18.6. Вертикальные двигатели должны быть рассчитаны на соответствующие осевые нагрузки.

19. ИСПЫТАНИЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Нижеуказанные испытания рассматриваются как минимум, который должен быть выполнен на заводе - изготовителе.

- замер сопротивления обмоток;
- замер потерь на холостом ходу;
- замер, позволяющий определить ток и момент при заблокированном двигателе;
- испытания изоляции в нагретом состоянии после работы и замер сопротивления изоляции в холодном и горячем состоянии;
- проверка подшипников при полной нагрузке;
- функционирование при полной нагрузке;
- замер, позволяющий определить максимальный момент;
- замер, позволяющий определить КПД при 50%, 75%, 100% нагрузки;
- замер, позволяющий определить пусковой момент;
- замер, позволяющий определить cosφ при 50%, 75%, 100% нагрузки;
- вибрация;
- уровень шума;
- контрольное время t_e - для двигателей исполнения Ex e.

В случае превышения допусков МЭК (раздел 34-1) при испытаниях, изготовитель должен будет внести изменения, которые он считает нужными. Если после изменений оборудование все же не будет отвечать требованиям, оно будет забраковано.

20. ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Таблица 1.

Номинальная мощность (кВт)	S с блокированным ротором(кВА)
	Мощность механическая (кВт)
P < 15	12
15 < P < 37	11
37 < P < 400	10
400 < P < 1600	9
P > 1600	после согласования

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Таблица 2.

Группа взрывоопасной смеси	Температура частей электрооборудования, °C
T1	450
T2	300
T3	200
T4	135
T5	100
T6	85

Таблица 3.

Номинальная мощность, (кВт)	Момент заторможенного ротора					
	Номинальный момент					
	2	4	6	8	10	12
P < 15	2	2	1.7	1.5	1.3	1.15
15 < P < 37	1.5	1.5	1.5	1.5	1.15	1.1
37 < P < 110	1.25	1.4	1.3	1.25	1.15	1.1
110 < P < 250	1.0	1.1	1.2	1.2	1.1	1.1
250 < P < 630	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
630 < P < 1600	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
P > 1600	после согласования					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №