

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

Н.В. Карпов

« 22 » МАР 2021

20 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на разработку технико-коммерческого предложения на изготовление и поставку мембран разрывных для УПС и РССС цеха №5.

1	Предприятие	1.1	ПАО «Славнефть – ЯНОС»
2	Основание для поставки	2.1	Инвестиционная программа ПАО «Славнефть – ЯНОС», «Повышение эффективности технологических процессов»
3	Вид строительства	3.1	Техническое перевооружение
4	Место строительства	4.1	Промплощадка ПАО «Славнефть – ЯНОС»
5	Наименование объекта	5.1	Цех №5, УПС и РССС
6	Количество	6.1	2 кмп
7	Режим работы	7.1	Постоянный, 8760 час/год
8	Документация для поставки	8.1	Согласно приложения №1, 2
9	Технические требования, комплектность	9.1	Согласно приложения №1, 2
10	Дополнительные требования	10.1	Нет
11	Условия поставки	11.1	DDP г. Ярославль
12	Приложения	12.1	Приложение №1. Опросный лист на мембраны разрывные (на 3 листах).
		12.2	Приложение №2. Запрос на техническое предложение на мембраны разрывные (на 8 листах).

Начальник цеха №5

Механик цеха №5

Начальник установки

Механик установки

Согласовано:

Главный инженер

Главный механик

Н.Н. Лукашов

К.В. Кузьменков

А.В. Смирнов

А.В.Перов

Э.В. Дутлов
Н.Н. Вахромов

Д.П. Кучин

Приложение №1

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP																																	
ОПИСАНИЕ <i>Description</i>																																							
Тип <i>Type</i>		Разрывная мембрана <i>Rupture disk</i>																																					
Позиция <i>Tag №</i>		PSE-2261, PSE-2262 ⁽⁴⁾		Номер схемы <i>P&ID ref.</i>		ТХ-001-002/005																																	
		Заш. оборудование, поз. <i>Protected equipment item</i>				20Е-10/1																																	
УСЛОВИЯ РАБОТЫ <i>Service Conditions</i>																																							
Модель расчета <i>Design case</i>				Пожаротушение ^{(1) (4)} <i>Fire extinguishing ^{(1) (4)}</i>																																			
Среда и состояние <i>Fluid and state</i>				Водяной пар <i>Steam</i>																																			
Требуемый расход, кг/ч <i>Required capacity, kg/h</i>				1580																																			
Молекулярная масса при температуре истечения кг/кмоль <i>Molecular weight or specific gravity at flowing temperature kg/kmole</i>				18,02																																			
Вязкость при температуре истечения, сП <i>Viscosity at flowing temperature, cP</i>				0,014																																			
Рабочее давление, МПа изб. <i>Operating pressure, MPa g.</i>				0																																			
Давление разрыва, МПа изб. <i>Set pressure, MPa g.</i>				мин./min 0,09		макс./max 0,10																																	
Расчетное давление, МПа изб. <i>Design pressure, MPa g.</i>				0,60																																			
Температура разрыва, °C <i>Burst temperature, °C</i>				151																																			
Температура сброса, °C <i>Relieving temperature, °C</i>				151																																			
Противодействие, МПа изб. <i>Superimposed back pressure, MPa g.</i>				0																																			
Вакуумметрическое давление, МПа изб. <i>Vacuum pressure present, MPa g</i>				-0,1																																			
Превышение давления, % <i>Allowable overpressure, %</i>				0																																			
Фактор сжимаемости <i>Compressibility factor</i>				0,96																																			
C _p /C _v				1,376																																			
Фрагментация допускается (да/нет) <i>Fragmentation allowed (yes or no)</i>				НЕТ No																																			
Тип конструкции <i>Design type</i>				По рекомендации Поставщика <i>By Supplier recommendation</i>																																			
Требуемое количество <i>Number required</i>				2																																			
СОЕДИНЕНИЯ <i>Connections</i>																																							
Диаметр, DN <i>Diameter, DN</i>		вход / inlet			выход / outlet																																		
		DN80																																					
Класс фланца / класс трубопровода <i>Flange class / pipe class</i>		PN16 / BB19																																					
Уплотнительная поверхность <i>Facing type (flat, RTJ, etc.)</i>		исп. Е-Е по ГОСТ 33259-2015																																					
Трубное присоединение, нар. диаметр x толщина стенки, мм <i>Piping connections, Od x s, mm</i>		89x8																																					
Площадь сбросного сечения, мм² <i>Discharge area, mm²</i>		*																																					
С ответными фланцами, да/нет <i>With companion flanges, Yes/No</i>		Да																																					
Ответные фланцы, материал ⁽²⁾ <i>Companion flanges, material ⁽²⁾</i>		Фланцы кованые, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20ЮЧ, контроль кованой заготовки – группа 4 ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015																																					
Особые требования <i>Specific requirements</i>		1) Твердость материала деталей, находящихся в контакте со средой, не более 22 HRC; 2) Детали мембранной сборки должны соответствовать Приложению Б ГОСТ 33260-2015																																					
Прокладки, материал <i>Gaskets, material</i>		ПУТГ с внутренним и наружным обтюрами из стали 12Х18Н10Т по ТУ изготовителя																																					
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"> 00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003 </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>Зам.</td> <td></td> <td></td> <td>06.22</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td>2</td> </tr> </table>								Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003		2		Зам.			06.22										Лист								2
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003																																	
2		Зам.			06.22																																		
							Лист																																
							2																																

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
Крепеж <i>Bolting</i>		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 ГОСТ 1050-2013					
ДЕРЖАТЕЛИ РАЗРЫВНОГО ДИСКА* <i>Rupture Disk Holders*</i>							
Материал держателя на входе <i>Holder material, inlet</i>		12Х18Н10Т					
Материал держателя на выходе <i>Holder material, outlet</i>		12Х18Н10Т					
Подсоединение приборов КИП, вход или выход <i>Gauge tap size, inlet or outlet</i>		Нет / No					
АКСЕССУАРЫ ДЕРЖАТЕЛЯ РАЗРЫВНОГО ДИСКА* <i>Rupture Disk Holder Accessories*</i>							
Рымболты, регулирующие болты, материал <i>Eyebolts, jackscrews, material</i>							
Блок регулировки <i>Telltale assembly, material</i>		Нет / No					
РАЗРЫВНОЙ ДИСК* <i>Rupture Disk*</i>							
Количество (включая запасные) <i>Quantity (include spares)</i>		8					
Размер (номинал. диаметр трубы) <i>Size (nominal pipe size)</i>							
Тип <i>Type</i>							
Специфицированные условия разрыва (МПа изб. / °C) <i>Specified burst condition (MPa g. / °C)</i>							
Диапазон применения <i>Manufacturing range</i>							
Допустимый допуск разрыва <i>Allowable burst tolerance</i>							
Выход купола МП за габариты держателей		Не допустим					
ДАННЫЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ* <i>Manufacturer's Data*</i>							
Изготовитель <i>Manufacturer</i>							
Предварительное количество в партии <i>Previous lot number</i>							
Номер модели (разрывной диск) <i>Model number (rupture disk)</i>							
Номер модели (держатель) <i>Model number (holder)</i>							
Номер модели (другое) <i>Model number (other)</i>							
МАТЕРИАЛЫ-ВСЕ РАЗРЫВНЫЕ ДИСКИ* <i>Materials-All Rupture Disks*</i>							
Материал диска ⁽³⁾ <i>Rupture Disk material ⁽³⁾</i>		По рекомендации Поставщика <i>By Supplier recommendation</i>					
Вакуумная опора <i>Vacuum support</i>							
Покрытие <i>Coatings</i>							
Кольца <i>Rings</i>							
2		Зам.		06.22		Лист	
Изм.		Кол.уч		Лист		3	
№ док		Подпись		Дата		00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003	


Примечания:

- * - Заполняется поставщиком оборудования
- (1) - Разрывная мембрана устанавливается на штуцере хранилища дегазации серы и предназначена для подачи пара в хранилище дегазации серы на пожаротушение
- (2) - Материалы приняты по парам жидкой серы
- (3) - Мембрана контактирует с парами жидкой серы:
 Параметры паров серы:
 Температура (раб./расч.) – 130°C/200°C, давление (раб./расч.) – атм.
 Состав паров серы:
 Азот – 76,604 % моль;
 Кислород – 20,363 % моль;
 Сероводород – 0,122 % моль (макс. - 1,5 % моль);
 Вода – 2,909 % моль;
 Пары серы – 0,002 % моль
- (4) - Параметры для PSE-2261 и PSE-2262:
 Тип давления – статическое
 Характеристика среды – агрессивная
 Рабочее положение МПУ – вертикальное (сброс вниз)
 Схема установки – в качестве самостоятельного устройства
 Направление сброса давления – в подземное хранилище с атмосферным давлением
 Технологический процесс – периодический
 Количество циклов нагружения – при пожаре

Взамен инв. № /
Repl. Inv. No

Подпись и дата /
Signature & date

Изм. № подл. /
Orig. Inv. No

2		Нов.			06.22
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003
00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003

Лист

4

12

Данный запрос касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:
The inquiry concerns supply of the following equipment, services, documentation:

Пункт Point	Описание Description	Кол-во Quantity	Примечания ^(**) Notes ^(**)
	Мембраны разрывные в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист: <i>Rupture disks comply with requirements given in the enclosed Specification:</i>		
	PSE-2261	1 компл. set	
	PSE-2262	1 компл. set	
	Включая для каждой позиции: <i>Including for each items:</i>		
1.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включёнными в опросный лист <i>Companion flanges with gaskets and bolting in accordance with requirements included in specifications:</i>	компл. set	
2.	Держатель на входе <i>Inlet holder</i>	1 компл. set	
3.	Держатель на выходе <i>Outlet holder</i>	1 компл. set	
4.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 3-х лет эксплуатации, в том числе: <i>Spare parts for start-up, guarantee period and 3 years of service, including:</i>		
	- запасные мембраны для каждой позиции <i>- spare rupture disks for each item</i>	3 шт. ⁽¹⁾ 3 items	
	- прокладки для фланцевых разъёмов <i>- gaskets for flange joints</i>	3 компл. ⁽¹⁾ set	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы) <i>- fasteners (studs, nuts, washers)</i>	(2)	
	- другие запчасти <i>- others</i>	(3)	
5.	Техническая документация, поставляемая Поставщиком (см. стр. 7,8) <i>Technical documentation supplied by the Vendor (see pages 7,8)</i>	1 компл. set	
6.	Окраска <i>Painting</i>		
7.	Гарантии изготовителя <i>Manufacturer's guarantee</i>		

Изм. № подл. / Orig. inv. No	Подпись и дата / Signature & date	Взамен инв. № / Repl. inv. No

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003
00671(02)-74-C11-AMM-03-ITP-003

Лист

2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ИТР

Примечания: (**) Заполняет Поставщик
(1) Для каждой единицы
(2) 10% от общего объема поставки
(3) Определяет Поставщик

Notes: (**) To be filled out by Supplier
(1) For each unit
(2) 10% total supply quantity
(3) To be specified by Supplier

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
SPECIAL REQUIREMENTS

A

Группа рабочей среды в соответствии с ТР ТС 032/2013 – 1
Operation fluid group in acc. with TR TS 032/2013 is Group 1

Изм. № подл. / Orig. Inv. No	Подпись и дата / Signature & date	Взамен инв. № / Repl. Inv. No

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003
00671(02)-74-C11-AMM-03-ИТР-003

Лист
3

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL								ЗТП ITP	
<div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED </div>															
Документ <i>Document</i>									Изм. <i>Rev.</i>		Прилагаемая документация <i>Attached</i>				
Наименование <i>Designation</i>							Номер <i>Number</i>								
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ SPECIFICATIONS															
Мембраны разрывные <i>Rupture disks</i>							00671(02)-74-C11-AMM-03-ОЛ-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-SP-003			2		X			
						<div style="float: right; width: 100%; text-align: left;"> 00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-ИТР-003 </div>									
						<div style="float: right; width: 100%;"> Лист 4 </div>									

В техническое предложение должно быть включено:
Technical proposal should include the following:

- Референц-лист поставок разрывных мембран за последние 5 лет с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
- План инспекций и испытаний для закупаемого оборудования.
- Наименование и адрес заводов-изготовителей разрывных мембран.
- Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
- Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя.
- Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
- Подтверждение объема поставки блоков разрывных мембран в соответствии с ЗТП.
- Подтверждение выполнения специальных требований в соответствии с ЗТП.
- Подтверждение работоспособности каждой позиции блока разрывных мембран на средах, указанных в технической спецификации.
- Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».
- Необходимо сообщить о наличии сертификатов согласно ЗТП.
- Подтверждение процедуры рассмотрения документации в соответствии с ЗТП.
- Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для рассмотрения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
- Отштампованные листы ЗТП со штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «** - заполняется поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.
- *Reference-list of assemblies of rupture disks supplied over the last 5 years indicating names of the unit, the licensor and the customer.*
- *Inspection and test plan for purchased equipment.*
- *Name and address of rupture disks Manufacturing plants.*
- *Name and address of casting and/or forging Manufacturer.*
- *Marking of Manufacturer item standard size.*
- *Supplier's documents in accordance with ITP pages «List of documents required from the supplier», column «with BID».*
- *Confirmation of rupture disks with changeover valves scope of supply in conformity with ITP.*
- *Confirmation of meeting Special requirements in accordance with ITP.*
- *Confirmation of operability of each rupture disks with changeover valve tag number for service indicated technical specifications.*
- *Confirmation if documentation and certificates will be included in scope of supply as per ITP pages «List of documents required from the supplier».*
- *It is required to inform on availability of certificates issued by in accordance with ITP.*
- *Confirmation of Procedure of Documents review in accordance in ITP.*
- *Pages of ITP «List of documents required from the supplier» with filled in column «Date for review» indicating time in weeks from the date of order.*
- *Stamped pages of ITP with a stamp of supplier and lines «*- complete by supplier» filed out by hand. This information will be used at order placing.*

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003
00671(02)-74-C11-AMM-03-ITP-003

Лист
5

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ИТР

ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ

Procedure of Documents Review

Поставщик должен разработать и представить в ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» комплект документации на рассмотрение.	<i>Supplier shall develop and submit to PAO «SLAVNEFT-YANOS» for review a complete set of documents.</i>
Документация на рассмотрение выполняется на английском и русском языках Документация должна подаваться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».	<i>Documentation for review shall be done in English and Russian Documents shall be submitted in complete according to «List of documents required from the supplier»</i>
Допускается отдельные документы объединять в один. Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут. НХП возвращает ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS».	<i>It is allowed to combine separate documents into one. Non-complete documents, as well as preliminary issues will not be considered. NCP shall return back to PAO «SLAVNEFT-YANOS» one complete set of the reviewed documentation with a stamp «WITH/WITHOUT COMMENTS».</i>
Документация со штампом НХП «WITH COMMENTS» должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения. Штамп «WITHOUT COMMENTS» означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте.	<i>Document with NCP's stamp «WITH COMMENTS» shall be corrected by Supplier in accordance with NCP's comments and resubmitted for review. A stamp «WITHOUT COMMENTS» means that documentation has enough information for engineering into project.</i>

						00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003	Лист
						00671(02)-74-C11-AMM-03-ИТР-003	6
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ITP

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER


Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering			
			для рассмотрения for review		финальная final issue	
			Кол-во Quant.	Срок** Date**	Кол-во Quant.	Срок Date
1	Перечень документации List of documentation	1C (E/R)	1C* (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
2	Габаритные и монтажные чертежи блоков разрывных мембран в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса Dimensional and installation drawings of rupture disks unit in assembly with companion flanges and bolting, with weight indicated	1C (E/R) Предварительно Preliminary	1C (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
3	Сборочные чертежи сечения разрывных мембран с детализировочными спецификациями Assembly cross-sectional drawings with bill of materials for rupture disks	1C (E/R) Предварительно Preliminary	1C (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
4	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя Filled out pages of ITP with a stamp of manufacturer	1C (E/R)	-	-	-	-
5	Опросный лист со штампом изготовителя Specification with a stamp of manufacturer	1C (E/R)	1C* (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
6	Расчеты разрывных мембран по API 520/ стандарту Поставщика для каждой расчетной модели Rupture disks calculation data sheet in acc. API 520/Supplier Standard for each design case	1C (E/R)	1C* (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
7	План инспекций и испытаний Inspection and test plan	1C (E/R)	1C* (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
8	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 3-х лет эксплуатации List of spare parts for start-up period, guarantee period and 3 years of operation	1C (E/R)	1C* (E/R)		(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
9	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний Acceptance certificate, shop certificate, test report	-	-	-	(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
10	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию Installations, start up, operation and maintenance manuals	-	-	-	(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
11	Гарантии качества Quality guarantees	-	-	-	(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery
12	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1EN 10 204-2004) Certificates for the main and welding materials (3.1 EN 10 204-2004)	-	-	-	(E) ⁽³⁾	С поставкой With delivery

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003
00671(02)-74-C11-AMM-03-ITP-003

Лист

7

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП ИТР	
Пункт Point	Наименование Designation	С предложением With BID	После заказа After ordering				
		Кол-во Quant.	для рассмотрения for review		финальная final issue		
			Кол-во Quant.	Срок** Date**	Кол-во Quant.	Срок Date	
13	Сертификаты или декларации о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 <i>Certificates or declarations of conformity to Customs Union Technical Regulations TR TS 010/2011, TR TS 032/2013</i>	1C (R)	-	-	(R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery	
14	Обоснование безопасности оборудования в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011 по ГОСТ 33855-2016 и ТР ТС 032/2013 <i>Equipment safety report in accordance with the requirements of TR TS 010/2011 in acc. GOST 33855-2013 and TR TS 032/2013⁽⁴⁾</i>	1C (R)	-	-	(R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery	
15	Декларация соответствия NACE MR 0103 <i>Declaration of conformity to NACE MR0103</i>	Подтверждение Confirmation	-	-	(E) ⁽³⁾	С поставкой With delivery	
16	Технический паспорт в соответствии со стандартами ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019 для каждой разрывной мембраны <i>Technical passport in according with standards GOST R 2.601-2019 and GOST R 2.610-2019 for each rupture disk</i>	1C* (E/R)	-	-	(E/R) ⁽³⁾	С поставкой With delivery	
Примечания: 1 - С - копия, W - неделя. 2 - (R) - русский язык, (E) - английский язык. 3 - Количество копий – одна в бумажном виде, одна в электронном виде на CD диске 4 - Обоснование безопасности в соответствии с ТР ТС 032/2013 прикладывается к комплекту РКД в случае получения ТР ТС 032/2013 до 21.11.2021 * - Только для информации. ** - Заполняет Поставщик. Notes: 1 - C - copy, W - week 2 - (R) - Russian language, (E) - English language. 3 - Quantity of copies – one hard copy, one soft copy on CD. 4 - Equipment safety report in accordance with TR TS 032/2013 is applied to working design documents (WDD) in case of getting TR TS 032/2013 under 21.11.2021 * - For information only. ** - To be filled out by Supplier.							
		00671(02)-74-C11-AMM-03-ЗТП-003 00671(02)-74-C11-AMM-03-ИТР-003				Лист	
2	Зам.	 06.22				8	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		