

CERTIFIED
APPROVED FOR FABRICATION
BY 2FS DATE 12/00

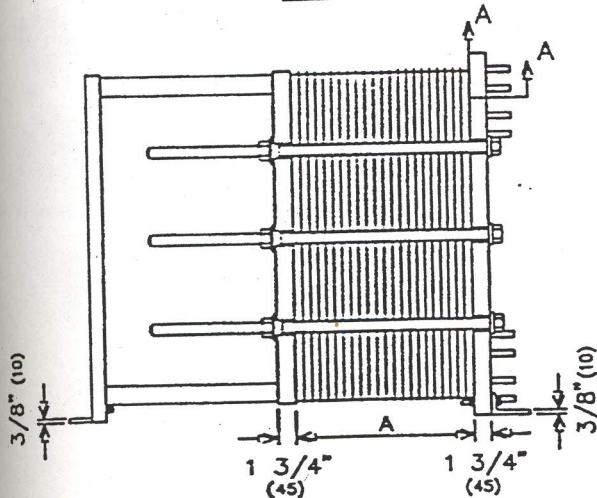
JAN 22 2001

KODIAK INDUSTRIES, INC.

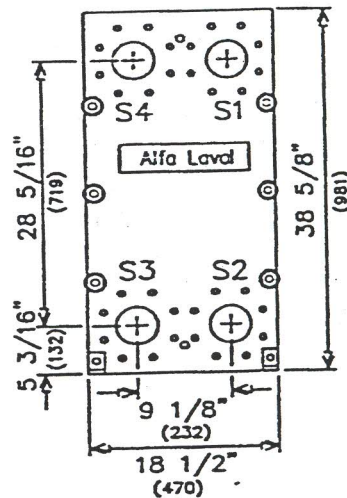
Спроектировано, сконструировано и маркировано в соответствии со стандартом ASME 1998 г. и более поздними дополнениями.



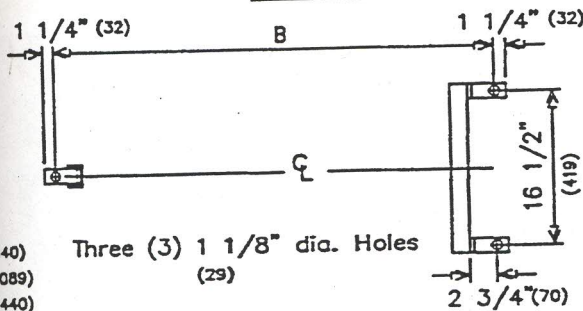
Вид с боку



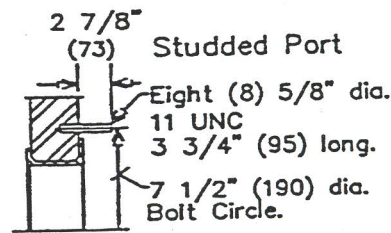
Вид спереди



Основание



Сечение AA



A = см. компьютерную распечатку для пластин

Размеры в скобках даны в мм

1/16"	*
1/8"	*
3/16"	(840)
1/2"	(1089)
5/8"	(1440)
3/4"	(1789)
7/8"	(2289)

Положение	Назначение	Подсоединения		Размер	Расчетное давление
		Материал			
S4	93% серная к-та, вход	HC-276		4"	150#
S3	93% серная к-та, выход	HC-276		4"	150#
S2	Вода, вход	HC-276		4"	150#
S1	Вода, выход	HC-276		4"	150#

Замечания:

Customer: Kodiak Industries Inc.
P.O. No.: 7835-6037-2
Item No.: E-122
Ord. No.: 920609
Ser. No.: 30105-57949

Проектное давление/температура: 6 бар изб / 70°C
Материал пластин / прокладок: Hast.C276 / VitonG CO
Число пластин действит. / Max: 35 / 59 (0.60 mm)
Масса сухого / залитого: 400 / 422 кг
Только для Mfg LC / LT: 650 / 550 mm

M10-BFG

Пластинчатый теплообменник

Alfa Laval Thermal Inc.

Manufactured in Richmond, Virginia

rev.	description	by	ck	date
A	Rev. part descr. rev. from 2 7/8" to 3 1/8"	mg	av	8/98
B	Code statement rev.	mg	av	8/98
C	Cover width to 18 1/2" from 18 1/8"	mg	av	8/99
D	1/8" in Richmond, LC's Added	mg	av	12/99
E	Stud Bolt Length Revised	mg	av	11/02
by	date	check	date	approval
PN	8/91	MG	8/91	TC
Dwg. No.: 88110-231				Rev.: E.0



Richmond, Virginia. USA

Alfa Laval

QUOTATION NO.
Yaroslavl Refinery

DATE 127.00