

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

12.01.006.10

$\sqrt{Rz\ 10,0\ (\sqrt{1})}$

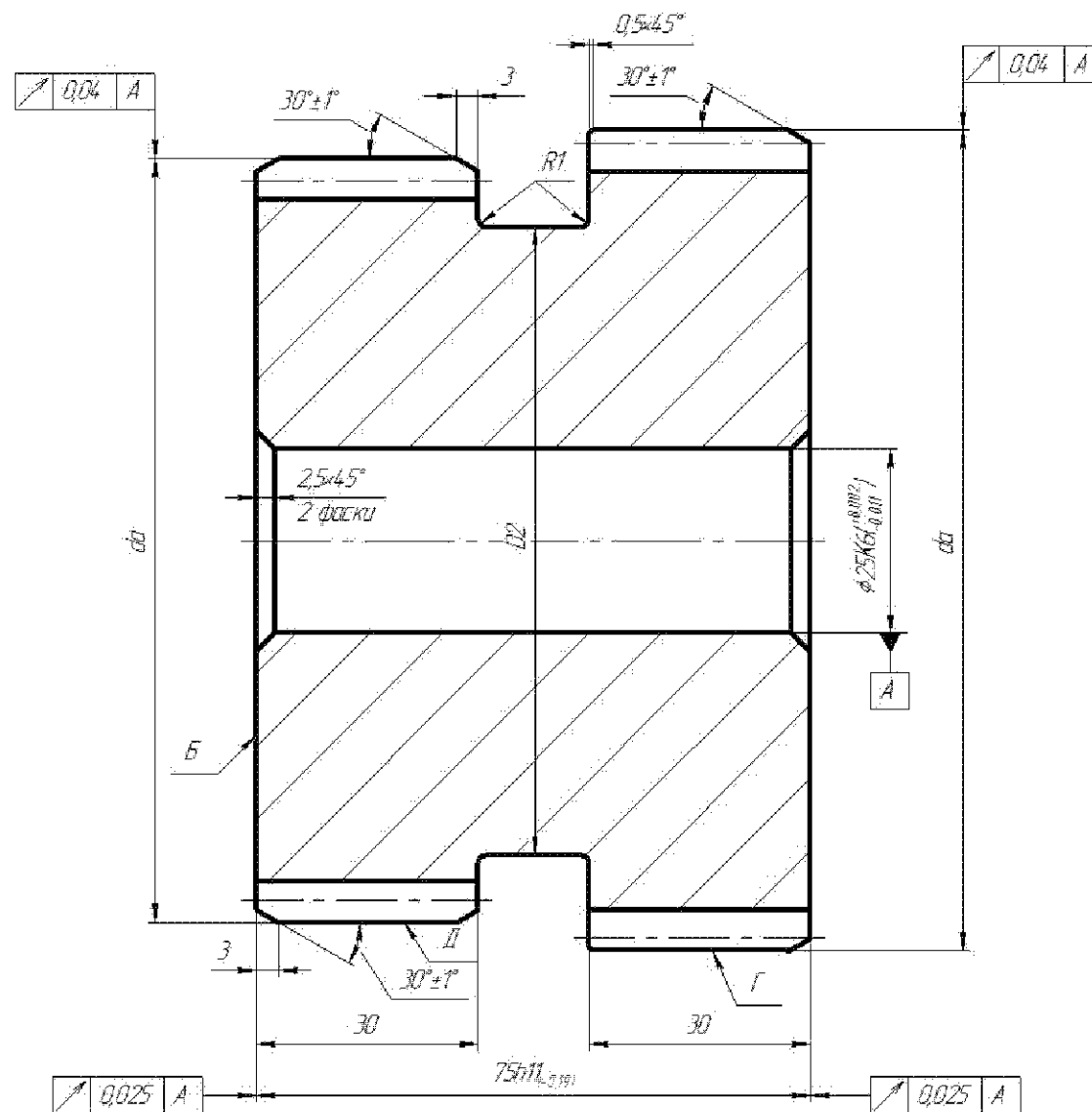


Таблица № 1

Z	X	da	W	d
33	0	87.5h11 <sup>-0.221</sup>	26.99 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	82.5
39	0	103.5h11 <sup>-0.221</sup>	34.92 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	97.5
40	-0.267	103.5h11 <sup>-0.221</sup>	34.15 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	100
42	0.2	111h11 <sup>-0.221</sup>	35.02 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	105
43	0.267	111h11 <sup>-0.221</sup>	41.64 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	107.5
45	-0.3	116h11 <sup>-0.221</sup>	41.66 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	112.5
44	0.157	115.84h11 <sup>-0.221</sup>	42.42 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	110
44	0	114.85h11 <sup>-0.221</sup>	42.13 <sup>-0.14</sup> <sub>-0.21</sub>	110

Таблица № 2

Обозначение блока спутников	Число зубьев		D2
	венцец Д	венцец Г	
П 15.01.001	33	44	73h14 <sup>-0.741</sup>
П 15.01.001-01	33	40	73h14 <sup>-0.741</sup>
П 15.01.001-002	39	43	85h14 <sup>-0.871</sup>
П 15.01.001-03	42	45	90h14 <sup>-0.871</sup>
П 15.01.001-04	44	45	90h14 <sup>-0.871</sup>

- Чертеж выполнен по чертежу № П15.01.001 – з-да "Тамбовполимермаш"
- Обозначения блоков спутников в табл. №2 сохранено согласно оригинального чертежа
- Зубья калибры ТВЧ h 0,8...12; 50...55 HRC
- Совмещение впадин зубьев спутников отметить керном на поверхностях Б и В на расстоянии 5мм от впадин.
- Допустимое смещение отмеченных впадин не более 0,025мм в любую сторону.
- Овальность и конусообразность посадочной поверхности в пределах половины допуска на диаметр.

12.01.006.10					Лит.			Масса	Масштаб
Блок спутников					0			1:1	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					Лист			Листов	1
ОАО "Славнефть-ЯНОС"					цех №19 БПП			Формат А3	

Копировал