

**Дефектная ведомость
на ремонт установки ГНЭ в 2019 году
вне графика простоев**

ПЕФЕКТАВЕРЛОМОСТЬ

НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ГИД в 2010 году

Иев №5 в 2019г. (ИП 1381)

—

ИЯ НЕТ

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО "Славнефть-ЯНОС"
И. Н. Вахромов
" " 20 г.

20 F

(ИД 1.381) Распечатано: Пользователь Павел Евгеньевич Зарубаев Дата 25.07.2018 г.

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
17	1.4.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	M2	128,00	Скребок	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
18	1.4.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	M3	0,20	Лопата совковая	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
19	1.4.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	2,00	Щетка металлическая	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
20	1.4.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				
21	1.4.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Цех №5	
22	1.4.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛТНидО, Цех №5	
23	1.4.9.	Проведение ЭПБ						Договор	
24	1.4.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
25	1.4.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
26	1.4.12.	Устранение дефектов							
	1.5.	Заглубленная емкость, Е-133 D=3000мм, Н=13734, V=100м3, Раб/Драс=16,0кг/см2/18,7г/см2	шт	1,00					
27	1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	шт	6,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
28	1.5.2.	Открыть, закрыть люк 450х25 отм. +0,300м	шт	1,00	Прокладка ПМБ-А 450х16х3	шт	1,00		
					Гайка АМ27-6Н 25 Ш.4	СУЩ.			
					Шпилька БМ27-6гх160/48.35 Ш.4	СУЩ.			
					Слесарный инструмент				
29	1.5.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	M2	128,00	Скребок	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
30	1.5.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	M3	0,20	Лопата совковая	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
31	1.5.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	2,00	Щетка металлическая	шт	2,00		
					Шланговый противогоаз ППП-1	шт	2,00		
32	1.5.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				
33	1.5.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Цех №5	
34	1.5.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛТНидО, Цех №5	
35	1.5.9.	Проведение ЭПБ						Договор	
36	1.5.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
37	1.5.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
38	1.5.12.	Устранение дефектов							
	1.6.	Заглубленная емкость, Е-129 D=3000мм, Н=13714 V=100м3, Раб/Драс=16,0кг/см2/18,7г/см2	шт	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
39	1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
40	1.6.2.	Открыть, закрыть люк 450х25 отм. +0,300м	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А 450х16х3 Гайка АМ27-6H1.25.Ш.4 Шпилька БМ27-6х160.48.35.Ш.4 Слесарный инструмент	ШТ СУЩ. СУЩ.	1,00		
41	1.6.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	128,00	Скребок Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
42	1.6.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выдувкой	М3	0,20	Лопата совковая Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
43	1.6.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,00	Щетка металлическая Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
44	1.6.6.	Защистка пятаков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
45	1.6.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
46	1.6.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛПНв/Ю, Цех №5	
47	1.6.9.	Проведение ЭПБ						Договор	
48	1.6.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
49	1.6.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
50	1.6.12.	Устранение дефектов							
	1.7.	Заглубленная емкость Е-139 D=3000мм, Н=13714мм, V=100м3, Раб/Рвсч=6,0/8,2кг/см2	ШТ	1,00					
51	1.7.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
52	1.7.2.	Открыть, закрыть люк 450х25 отм. +0,300м	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А 450х16х3 Гайка АМ27-6H1.25.Ш.4 Шпилька БМ27-6х160.48.35.Ш.4 Слесарный инструмент	ШТ СУЩ. СУЩ.	1,00		
53	1.7.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	128,00	Скребок Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
54	1.7.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выдувкой	М3	0,20	Лопата совковая Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
55	1.7.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,00	Щетка металлическая Шланговый противогаз ППП-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
56	1.7.6.	Защистка пятаков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
57	1.7.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
58	1.7.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛПНв/Ю, Цех №5	

№	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
№ Раб									
59	1.7.9.	Проведение ЭПБ						Договор	
60	1.7.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Цех №5	
61	1.7.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
62	1.7.12.	Устранение дефектов							
	1.8.	Газочиститель V-1 D=3000мм, H=13612мм, V=100м3, Pраб/Pрасч.=6,0/7,0кг/см2	шт	1,00					
63	1.8.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	шт	6,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
64	1.8.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта			Диагностическое оборудование			ЛТНнДО, Цех №5	
65	1.8.3.	Зачистка пятков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
66	1.8.4.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Цех №5	
67	1.8.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			ЛТНнДО, Цех №5	
68	1.8.6.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №5	
69	1.8.7.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
70	1.8.8.	Устранение дефектов							
	1.9.	Газотестер V-2 D=3000мм, H=13714мм, V=100м3, Pраб/Pрасч.=16,0/18,7кг/см2	шт	1,00					
71	1.9.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	шт	4,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
72	1.9.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта			Диагностическое оборудование			ЛТНнДО, Цех №5	
73	1.9.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Цех №5	
74	1.9.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
75	1.9.5.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛТНнДО, Цех №5	
76	1.9.6.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
77	1.9.7.	Устранение дефектов							
	1.10.	Емкость E-4/1K D=800мм, H=2600мм, V=0,9 м3, Pраб/Pрасч.=атм./0,5 кг/см2	шт	1,00					
78	1.10.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	шт	3,00				Цех №5	
79	1.10.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта			Диагностическое оборудование			ЛТНнДО, Цех №5	
80	1.10.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Цех №5	
81	1.10.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
82	1.10.5.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			ЛТНнДО, Цех №5	
83	1.10.6.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
84	1.10.7.	Устранение дефектов							
	1.11.	Емкость F-4/2K D=800мм, H=2600мм, V=0,9м3, Pраб/Pрасч.=атм./0,5кг/см2	шт	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
85	1.11.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
86	1.11.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта			Диагностическое оборудование			ЛПН,ДО, Цех №5	
87	1.11.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
88	1.11.4.	Ремонт по акту оторакровки			Манометрическая сборка			ЛПН,ДО, Цех №5	
89	1.11.5.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №5	
90	1.11.6.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
91	1.11.7.	Устранение дефектов							
	1.12.	Ресивер воздуха Е-4/3К D=600мм, Н=1760мм, V=0,5м3, Рабб/Расч.=6,5 /11,0кг/см2	ШТ	1,00				Цех №5	
92	1.12.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
93	1.12.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта			Диагностическое оборудование			ЛПН,ДО, Цех №5	
94	1.12.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
95	1.12.4.	Ремонт по акту оторакровки			Манометрическая сборка			ЛПН,ДО, Цех №5	
96	1.12.5.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №5	
97	1.12.6.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
98	1.12.7.	Устранение дефектов							
	1.13.	Ресивер азота Е-4К D=1600мм, Н=6170мм, V=10м3, Рабб/Расч.=10,0/12кг/см2	ШТ	1,00				Цех №5	
99	1.13.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
100	1.13.2.	Открыть, закрыть люк 500х16	ШТ	1,00	Прокалка ПМБ А-500-16х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	СУЩ.			
					Шпилька БМ27-6гх160.48.35.Ш.4	СУЩ.			
					Слесарный инструмент				
101	1.13.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	18,00	Скребок	ШТ	2,00		
					Шланговый противогаз ППП-1	ШТ	2,00		
102	1.13.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,10	Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Шланговый противогаз ППП-1	ШТ	2,00		
103	1.13.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Шланговый противогаз ППП-1	ШТ	2,00		
104	1.13.6.	Зачистка патяков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
105	1.13.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
106	1.13.8.	Ремонт по акту оторакровки			Манометрическая сборка			ЛПН,ДО, Цех №5	
107	1.13.9.	Проведение ВО, ГИ			Манометрическая сборка			ЛПН,ДО, Цех №5	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
108	1.13.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
109	1.13.11.	Устранение дефектов							
	1.14.	Резервуар Р-1 D=2400мм, Н=9280мм, V=40м³, Раб/Расч.=7,0/10,0кг/см²	ШТ	1,00					
110	1.14.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
111	1.14.2.	Открыть, закрыть люк 450х25	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-450х16х3 Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4 Шпилька БМ27-6ех160.48.35.Ш.4 Слесарный инструмент	ШТ СУЩ. СУЩ.	1,00		
112	1.14.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	58,00	Скребок Щитовой противогаз ПЩ-1 Лопата совковая Щитовой противогаз ПЩ-1	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00 2,00		
113	1.14.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Щитовой противогаз ПЩ-1	ШТ	2,00		
114	1.14.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	2,00	Щетка металлическая Щитовой противогаз ПЩ-1	ШТ ШТ	2,00 2,00		
115	1.14.6.	Зачистка питаков R240 под УЗД, УЗТ, ЦД и ПВ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
116	1.14.7.	Ревизия элементов аппарата						Цех №5	
117	1.14.8.	Проведение ЭПБ			Материал согласно акту			Договор	
118	1.14.9.	Ремонт по акту отбраковки			Манометрическая сборка			ЛТНиДЮ, Цех №5	
119	1.14.10.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №5	
120	1.14.11.	Опрессовка в составе схемы							
121	1.14.12.	Устранение дефектов							
	1.15.	Резервуар Р-638 D=10430мм Н=8970мм V=700м³	ШТ	1,00					
122	1.15.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
123	1.15.2.	Открыть, закрыть люк 500х16, отм. + 0,500м	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-500-16х3 Шпилька БМ20-6ех110.36.35.Ш.4 Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4 Слесарный инструмент	ШТ СУЩ. СУЩ.	1,00		
124	1.15.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	154,00	Скребок Респиратор "Депесток"	ШТ ШТ	2,00 2,00		
125	1.15.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Респиратор "Депесток"	ШТ	2,00		
126	1.15.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	2,00	Щетка металлическая Респиратор "Депесток"	ШТ ШТ	2,00 2,00		
	1.16.	Резервуар Р-639 D=10430мм Н=8970мм V=700м³	ШТ	1,00					

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
127	1.16.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00	Инвентарный искробезопасный инструмент			Цех №5	
128	1.16.2.	Открыть, закрыть, люк 500х16, отм. + 0,500м	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-500-16х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6хх110.36.35.Ш.4	СУЩ.			
					Гайка АМ20-6H.25 Ш.4	СУЩ.			
					Слесарный инструмент				
129	1.16.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	154,00	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Делесток"	ШТ	2,00		
130	1.16.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Респиратор "Делесток"	ШТ	2,00		
					Лопата совковая				
131	1.16.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии шесткой	М2	2,00	Шестка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Делесток"	ШТ	2,00		
	2	Работы по тех. диагностированию, ЭПБ и ремонт трубопроводов							
	2.1.	Работы по проведению ЭПБ трубопроводов							
	2.1.1.	Линия №10 п-Бутан из насосной тит. №114/3 в Р-1, L=175м							
132	2.1.1.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=57мм, отм.+0,500 + 2,000м	МП	4,50	Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Маты минераловатные прошивные М-100				
					ГОСТ 21880-2011				
					Саморезы		норма		
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
133	2.1.1.2.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,60	Шабер			ЛТН,ДО, Договор	
134	2.1.1.3	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НЗ			Диагностическое оборудование				
					Инструмент				
135	2.1.1.4.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
136	2.1.1.5.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.2.	Линия №17ак ПГС(СПБ) с ГФУ на ГНЗ, L=126м							
137	2.1.2.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=89мм, отм. + 0,500 + 0,900м	МП	5,00	Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Маты минераловатные прошивные М-100				
					ГОСТ 21880-2011				
					Саморезы		норма		
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
138	2.1.2.2.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,60	Шабер				
139	2.1.2.3.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НЗ			Диагностическое оборудование			ЛТН,ДО, Договор	
					Инструмент				
140	2.1.2.4.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					

№	№ и/и	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Неполнитель	Примечание
Раб		Ремонт трубопровода согласно акта							
141	2.1.2.5.								
	2.1.3.	Линия №210 Бензол с 35/6 на ГНЗ, L=187,7м							
142	2.1.3.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=108мм, отм. + 0.500 +1.800м	М11	6,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
143	2.1.3.2.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,60	Шабёр				
144	2.1.3.3.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНи/ДО, Договор	
145	2.1.3.4.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
146	2.1.3.5.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.4.	Линия №2106 Бензол из насосной тип. 92/2а в парк тип. 92/1а, L=116м							
147	2.1.4.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=108мм, отм. + 0.500 + 1.800м	М11	2,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
148	2.1.4.2.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,80	Шабёр				
149	2.1.4.3.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНи/ДО, Договор	
150	2.1.4.4.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
151	2.1.4.5.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.5.	Линия №212 Толуол с 35/6 на ГНЗ, L=175,5м							
152	2.1.5.1.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,80	Шабёр				
153	2.1.5.2.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНи/ДО, Договор	
154	2.1.5.3.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
155	2.1.5.4.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.6.	Линия №216 Толуол з насосной тип. 92/2а на эстакаду тип. 114/2, L=185м							
156	2.1.6.1.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,80	Шабёр				
157	2.1.6.2.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНи/ДО, Договор	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
158	2.1.6.3.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
159	2.1.6.4.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.7.	Линия №217 Бензол, з насосной тип. 92/2а на эстакаду тип.114/2, L=158м							
160	2.1.7.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=89мм, отп. + 1.500 + 3.600м	МП	2,50	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
161	2.1.7.2.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=108мм, отп. + 1.500 + 3.600м	МП	4,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
162	2.1.7.3.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопровода из мин.ваты б=60мм по АI=0,5мм под точки замеров	ШТ	11,00	Инструмент Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы		норма		
163	2.1.7.4.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабёр				
164	2.1.7.5.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТН, ДО, Договор	
165	2.1.7.6.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
166	2.1.7.7.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.8.	Линия №297 ФАУ (резерв) из насосной тип. 92/2а на эстакаду тип.114/2, L=179м							
167	2.1.8.1.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабёр				
168	2.1.8.2.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТН, ДО, Договор	
169	2.1.8.3.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
170	2.1.8.4.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.9.	Линия №344 Бензол из парка тип. 92/1а в насосную тип.92/2а, L=140,8м							
171	2.1.9.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=159мм, отп. + 0.300 + 0.500м	МП	3,00	Проволка стальная вязальная I OCT 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
172	2.1.9.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин.ваты б=60мм по А1=0,5мм под точки замеров	ШТ	9,00	Инструмент Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы		норма		
173	2.1.9.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабер			ЛТНиДЮ, Договор	
174	2.1.9.4.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент				
175	2.1.9.5.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
176	2.1.9.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
177	2.1.10.1.	Линия №359 п-бутан из насосной тит.114/3 на эстакаду тит.114/2. L=184,7м Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=108мм, отп. + 1,500 + 3,600м	МП	3,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
178	2.1.10.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин.ваты б=60мм по А1=0,5мм под точки замеров	ШТ	9,00	Инструмент Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы		норма		
179	2.1.10.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабер				
180	2.1.10.4.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНиДЮ, Договор	
181	2.1.10.5.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
182	2.1.10.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.11.	Линия №3615к МПБЭ (Бензин "Супер-98") из парка тит. 92/1а в насосную тит. 92/1б, L=177м							
183	2.1.11.1.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабер				
184	2.1.11.2.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛТНиДЮ, Договор	
185	2.1.11.3.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
186	2.1.11.4.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.12.	Линия №362. Линия под давлением в парке тит. 114/1, L=235м							

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-66									
187	2.1.12.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=89мм. отп. + 0.500м	МП	7,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
188	2.1.12.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин. ваты б=60мм по Δ1=0,5мм под точки замеров	ШТ	5,00	Инструмент Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы		норма		
189	2.1.12.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,80	Шабер				
190	2.1.12.4.	Проведение ЭПБ трубопровода. НО, толщимоетрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛПН,ДО, Договор	
191	2.1.12.5.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
192	2.1.12.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.13.	Линия №364 Линия подавления газовых емкостей в парке тит. 114/1, L=215м							
193	2.1.13.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=89мм, отп. + 0.500м	МП	4,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
194	2.1.13.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин. ваты б=60мм по Δ1=0,5мм под точки замеров	ШТ	6,00	Инструмент Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы		норма		
195	2.1.13.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	0,80	Шабер				
196	2.1.13.4.	Проведение ЭПБ трубопровода. НО, толщимоетрия и НВ			Диагностическое оборудование Инструмент			ЛПН,ДО, Договор	
197	2.1.13.5.	Ревизия штуцеров, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
198	2.1.13.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.14.	Линия №3646 Газообразный бутан из Р-1 в д. №364, L=52м							
199	2.1.14.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=89мм, отп. + 0.500м	МП	3,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
200	2.1.14.2.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=159мм, отп.+0.500м	МП	2,50	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Саморезы		норма		
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
201	2.1.14.3.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин.ваты б=60мм по Al=0,5мм под точки замеров	ШТ	7,00	Инструмент				
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97		норма		
					Саморезы				
202	2.1.14.4.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабер				
203	2.1.14.5.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщимоетрия и НВ			Диагностическое оборудование			ЛТН,ДО, Договор	
204	2.1.14.6.	Резьбиз штуперов, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Инструмент				
205	2.1.14.7.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.15.	Линия №366 ПТ(СПБТ) из парка тит. 114/1 в насосу тит.114/3, L=195м							
206	2.1.15.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=159мм, отп.+0.500 + 3.500м	МП	2,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Саморезы		норма		
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
207	2.1.15.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин.ваты б=60мм по Al=0,5мм под точки замеров	ШТ	5,00	Инструмент				
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
					Саморезы		норма		
208	2.1.15.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,60	Шабер				
209	2.1.15.4.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщимоетрия и НВ			Диагностическое оборудование			ЛТН,ДО, Договор	
					Инструмент				
210	2.1.15.5.	Резьбиз штуперов, бобышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
211	2.1.15.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.16.	Линия №367 ППФ из парка тит. 114/1 в насосу тит.114/3, L=224м							
212	2.1.16.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=159мм, отп.+0.500 + 3.500м	МП	4,00	Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Саморезы		норма		
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
213	2.1.16.2.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,60	Шабер				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
214	2.1.16.3.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование			ЛПН,ДО, Договор	
215	2.1.16.4.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Инструмент				
216	2.1.16.5.	Ремонт трубопровода согласно акта							
217	2.1.17.	Линия №368 п-Буян из парка тит.114/1 в насосную тит. 114/3, L=243м							
217	2.1.17.1.	Снять, после обследования восстановить изоляцию б=60мм трубопроводов d=159мм, отп.+ 0,500 + 3,500м	МП	3,00	Маты минераловатные Rockwool ТехМат ТУ 5762-050-45757203-15		норма		
					Саморезы				
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
218	2.1.17.2.	Устройство окон 150х150 в изоляции трубопроводов из мин.ваты б=60мм по А=0,5мм под точки замеров	ШТ	8,00	Инструмент				
					Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97				
					Саморезы		норма		
219	2.1.17.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,80	Шабёр				
220	2.1.17.4.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование			ЛПН,ДО, Договор	
					Инструмент				
221	2.1.17.5.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
222	2.1.17.6.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.1.18.	Линия №882 ПНФ с установкой "Производство МТБЭ" на ГНЭ, L=207м							
223	2.1.18.1.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	0,60	Шабёр				
224	2.1.18.2.	Проведение ЭПБ трубопровода: НО, толщинометрия и НВ			Диагностическое оборудование			ЛПН,ДО, Договор	
					Инструмент				
225	2.1.18.3.	Ревизия штуцеров, бойышек и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00					
226	2.1.18.4.	Ремонт трубопровода согласно акта							
	2.2.	Ремонт трубопроводов							
227	2.2.1.	Замена дефектного участка гребенки парослужника обгорава линии бензола	ШТ	1,00	Труба 32х3,5 Ст20	М	2,30		
					Конденсатопроводчик МК-45 Ду25Ру40 ОФл	КМП	1,00		
					Инструмент				
					Электроды		норма		
					Кислород				
					Пропан				
	3	Ремонт арматуры							
	3.1.	Демонтаж, монтаж задвижек с транспортировкой для ревизии и обратно	ШТ	12,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
228	3.1.1.	ЗКЛ 50х16 отм.2,0	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-А-50-16.3 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУЩ. 	12,00 6,00 		
229	3.1.2.	ЗКЛ 50х40 отм. 2,0	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУЩ. 	8,00 4,00 		
230	3.1.3.	ЗКЛ 80х16 отм. 1,5	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-А-80-16.3 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУЩ. 	24,00 12,00 		
231	3.1.4.	ЗКЛ 80х40. отм. 0,5	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Шпилька БМ16-6gx110.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-Б-80-40 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУЩ. 	16,00 8,00 		
232	3.1.5.	ЗКЛ 100х16 отм.2,5	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-А-100-16.3 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУЩ. 	16,00 8,00 		
233	3.1.6.	ЗКЛ 100х40 отм. 0,5	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx110.32.35.Ш.4 Прокладка ПМБ-Б-100-40.3 Гайка АМ16-6Н.35.1V.2 Механизмы Авторанспорт Слесарный инструмент	ШТ СУЩ. ШТ ШТ 	6,00 12,00 		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
234	3.1.7.	ЗКП 150х40, отм. 0,5	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6х130,45,35,III,4 Гайка АМ24-6II,35,IV,2 Прокладка ПМБ-Б-150-16,3 Автотранспорт Механизмы Слесарный инструмент Слесарный инструмент	ШТ ШТ СУП 	8,00 16,00 		
235	3.1.8.	Ревизия арматуры с составлением акта	ШТ	15,00	Слесарный инструмент			Договор	
	4	Ремонт металлоконструкций							
236	4.1.	Монтаж уселяющих м/к площадки обслуживания молниуса Е-1К Отм. 0,000 + 2,000м	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Уголок 50х50х6 Ст3сп 5 Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Полоса 40х4-В Ст3сп 5 Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 Шлифовальная угловая Пропан Кислород Электроды	КТ КТ КТ КТ КТ 	12,00 53,64 19,00 26,00 5,84 		
	4.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия резервуара Р-638, Р-639 согласно акта отбраковки от 06.03.2018 г.	ШТ	2,00					
	4.2.1.	Резервуар Р-638 D=10430мм, H=8970мм, V=766м3	ШТ	1,00					
	4.2.1.1.	АКЗ наружней поверхности резервуара	М2	392,00					
237	4.2.1.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности резервуара с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием - отм. 0,000 +2,500м (+ кровля) - отм. 2,500 +8,900м (альпинистское снаряжение)	М2 М2	168,00 224,00	Растворитель Р-4 Пескоструйный аппарат Абразив	 	 		
238	4.2.1.1.2.	Покрытие наружней металлической поверхности резервуара грунтовой эпоксиной в 1 слой толщиной 200мкм 0,000 +2,500м (+ кровля) - отм. 2,500 +8,900м (альпинистское снаряжение)	М2 М2	168,00 224,00	Окрасочный материал Компрессор	 	норма 		
239	4.2.1.1.3.	Покрытие наружней металлической поверхности резервуара эмалью полиуретановой толщиной в 1 слой 50мкм, RAL 9016 - отм. 0,000 +2,500м (+ кровля) - отм. 2,500 +8,900м (альпинистское снаряжение)	М2 М2	168,00 224,00	Окрасочный материал Компрессор	 	норма 		
240	4.2.1.1.4.	Устройство напильни "ОИ НЕОПАСНО" и "Р-638" с двух сторон, обозначение точек нивелировки, эмалью полиуретановой толщиной в 1 слой 50мкм RAL 3020, 9011 с учетом изготовления трафаретов букв	М2	8,00	Окрасочный материал Компрессор	 	норма 		
	4.2.1.2.	АКЗ металлоконструкций резервуара (площадок, ограждений, стремянок, шахтной лестницы)	М2	264,00					

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
241	4.2.1.2.1.	Чистка струйным методом наружной поверхности металлоконструкций с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием	M2	264,00	Пескоструйный аппарат Растворитель Р-4 Абразив		норма норма норма		
242	4.2.1.2.2.	Покрытие металлоконструкций резервуара грунтовой эпоксидной в I слой толщиной 200мкм	M2	264,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
243	4.2.1.2.3.	Покрытие металлоконструкций резервуара эмалью полиуретановой толщиной в I слой 50мкм RAL 1028, 6029	M2	264,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
	4.2.2.	Резервуар Р-639 D=10430мм, H=8970мм, V=766м3	ШТ	1,00					
	4.2.2.1.	АКЭ наружней поверхности резеруара	M2	392,00					
244	4.2.2.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности резервуара с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием - отг. 0.000 +2.500м (+ кровля) - отг. 2.500 +8.900м (альпинистское снаряжение)	M2 M2	168,00 224,00	Растворитель Р-4 Пескоструйный аппарат Абразив		норма норма норма		
245	4.2.2.1.2.	Покрытие наружней металлической поверхности резервуара грунтовой эпоксидной в I слой толщиной 200мкм 0.000 +2.500м (+ кровля) - отг. 2.500 +8.900м (альпинистское снаряжение)	M2 M2	168,00 224,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
246	4.2.2.1.3.	Покрытие наружней металлической поверхности резервуара эмалью полиуретановой толщиной в I слой 50мкм, RAL 9016 - отг. 0.000 +2.500м (+ кровля)	M2 M2	168,00 224,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
247	4.2.2.1.4.	Устройство напильн "ОГНЕОПАСНО" и "Р-639" с двух сторон, обозначение точек нивелировки эмалью полиуретановой толщиной в I слой 50мкм RAL 3020, 9011 с учетом изготовления трафаретов букв	M2	8,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
	4.2.2.2.	АКЭ металлоконструкций резервуара (площадок, ограждений, стрелов, шахтной лестницы)	M2	292,00					
248	4.2.2.2.1.	Чистка струйным методом наружной поверхности металлоконструкций с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием	M2	264,00	Пескоструйный аппарат Растворитель Р-4 Абразив		норма норма норма		
249	4.2.2.2.2.	Покрытие металлоконструкций резервуара грунтовой эпоксидной в I слой толщиной 200мкм	M2	264,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
250	4.2.2.2.3.	Покрытие металлоконструкций резервуара эмалью полиуретановой толщиной в I слой 50мкм RAL 1028, 6029	M2	264,00	Окрасочный материал Компрессор		норма		
	4.2.2.3.	Ремонт антикоррозионного покрытия площадки обслуживания молжуса Е-1К	ШТ	1,00					
251	4.2.2.3.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности металлоконструкций с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием	M2	7,20	Пескоструйный аппарат Растворитель Р-4 Абразив		норма		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Код-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Код-во	Исполнитель	Примечание
252	4.2.2.3.2.	Покрасить металлоконструкций грунтовой эпоксидной в 1 слой толщиной 200мкм	М2	7,20	Окрасочный материал Компрессор		норма		
253	4.2.2.3.3.	Покрасить наружней металлической поверхности металлоконструкций эмалью полиуретановой толщиной в 1 слой 50мкм RAL 1028, 6029	М2	7,20	Окрасочный материал Компрессор		норма		
	5	Раздел КИП							
	5.1.	Демонтаж типовых участков коробов КИП на тип. 92/2а, 92/2б, 92/1а согласно акта отбраковки							
254	5.1.1.	Демонтаж коробов 100мм, L=2000мм, отм.+0.50+4.000м	ШТ	25,00	Слесарный инструмент Шлифмашина угловая				
255	5.1.2.	Демонтаж коробов 150мм, L=2000мм, отм.+0.50+4.000м	ШТ	31,00	Слесарный инструмент Шлифмашина угловая				
256	5.1.3.	Демонтаж коробов 200мм, L=2000мм, отм.+0.50+4.000м	ШТ	15,00	Слесарный инструмент Шлифмашина угловая				
257	5.1.4.	Демонтаж коробов 250мм, L=2000мм, отм.+0.50+4.000м	ШТ	15,00	Слесарный инструмент Шлифмашина угловая				
258	5.1.5.	Демонтаж пневматического кабеля ППО12х8, отм.+0.500+4.000м	М	1 100,00	Слесарный инструмент				
259	5.1.6.	Демонтаж кабеля КВВГ 7*1,5, отм.+0.500+4.000м	М	1 100,00	Слесарный инструмент				
260	5.1.7.	Демонтаж кабеля КВВГ 20*1,5, отм.+0.500+4.000м	М	1 100,00	Слесарный инструмент				
261	5.1.8.	Демонтаж защитной трубы 3/4"	М	1 100,00	Шлифмашина угловая				
262	5.1.9.	Демонтаж уголка крепления коробов 50х50х3	КТ	350,00	Шлифмашина угловая				
	5.2.	Замена крышек коробов КИП на тип. 92/2а, 92/2б, 92/1а согласно акта отбраковки							
263	5.2.1.	Демонтаж/монтаж крышек короба 100ммс замком, L=2000мм, отм.+0.500+1.800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 100х100 Слесарный инструмент Шлифмашина угловая	ШТ	40,00		
264	5.2.2.	Демонтаж/монтаж крышек короба 150мм с замком, L=2000мм, отм.+0.500+1.800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 150х150 Слесарный инструмент Шлифмашина угловая	ШТ	40,00		
265	5.2.3.	Демонтаж/монтаж крышек короба 100мм без замка, L=2000мм, отм.+0.500+1.800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 100х100 Слесарный инструмент Шлифмашина угловая	ШТ	40,00		
266	5.2.4.	Демонтаж/монтаж крышек короба 150мм без замка, L=2000мм, отм.+0.500+1.800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 150х150 Слесарный инструмент Шлифмашина угловая	ШТ	40,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
267	5.2.5.	Демонтаж/монтаж крышек короба 200мм без замка, L=2000мм, отм.+0,500+1,800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 200х200	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
268	5.2.6.	Демонтаж/монтаж крышек короба 250мм без замка, L=2000мм, отм.+0,500+1,800м	ШТ	40,00	Крышка короба СП 200х200	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
269	5.2.7.	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	124,00	Детали лесов инвентарных				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
	5.3.	Наладка после текущего ремонта системы автоматизации II категории сложности							
270	5.3.1.	Канал аналогового ввода А1	ШТ	19,00	Инструмент				
271	5.3.2.	Канал дискретного ввода Д1	ШТ	321,00	Инструмент				
272	5.3.3.	Канал аналогового вывода А0	ШТ	20,00	Инструмент				
273	5.3.4.	Канал дискретного вывода Д0	ШТ	350,00	Инструмент				
	5.4.	Уборка и вывоз металлолома, мусора и продуктов очистки							
274	5.4.1.	Погрузка и вывоз мусора на 35 км с размещением на "СКОКОВО"	МЗ	6,50	Автосамосвал				
275	5.4.2.	Погрузка и вывоз продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов	Т	2,10	Автотранспорт			Договор	
	5.5.	Погрузка, вывоз металлолома с объекта на заводскую площадку временного хранения(базы оборудования) с разгрузкой	Т	5,10					
276	5.5.1.	Алюминий	Т	0,50	Автосамосвал				
277	5.5.2.	Черный металлолом	Т	4,60	Автосамосвал				

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
----------	-------	--------------------	-------------	--------	-------------------------	-------------	--------	-------------	------------

Начальник цеха №5

Механик цеха №5

Начальник ГНЭ

Механик ГНЭ

Начальник цеха №15

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного механика

Начальник ЛТН и ДО

Вед. инженер ОГМ

Н.Н.Лукашов

К.В.Кузьменков

М.А.Медведев

П.Е.Зарубаев

А.В.Григорьев

В.П.Рыбаков

В.И.Зайцев

С.А.Коркин

Н.Е.Дорожников

ДИРЕКТОР

Е.А.Лавинский

П.Е.Зарубаев